

# Winkelgreifer 180° Serie

DCT/CT SERIE

2.32



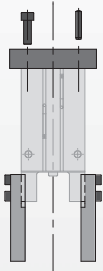
- 180° Winkelgreifer**  
 Durch die vollständige Backenöffnung (180°) kann das Bauteil direkt zugeführt werden. Eine Freigabebewegung durch den Roboter oder Stellantrieb wird vermieden.
- Vielseitige Befestigung**  
 DIRECTCONNECT Montagelochbild auf der Rückseite des Greifers (Größe 12-25), Standard-Montage kopfseitig
- Kompakter Greifer:**  
 Dieser Greifer wurde für den Einsatz in platzbeschränkter Umgebung entworfen.
- Mehrzweckgreifer:**  
 Mit einem breiten Angebot an Zubehörteilen (einstellbarer Anschlag, Magnetfeld- oder induktive Sensoren\*) kann dieser Greifer in vielen Anwendungen eingesetzt werden.
- Extreme Umgebungsbedingungen:**  
 Ein gekapseltes Gehäuse verhindert das Eindringen von Spänen und anderen Partikeln in die innere Mechanik.

\* induktive Sensoren nicht erhältlich bei CT-12

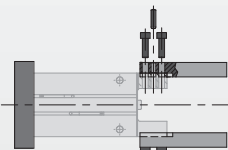
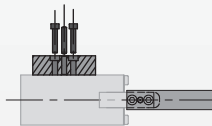
## Installation:

### Greifer können in jeder Lage montiert und betrieben werden

Greifer wird von oben mit 2 Passstiften fixiert und mit 2 Schrauben befestigt.



Greifer wird an der Seite mit 2 Passstiften fixiert und mit 2 Schrauben befestigt.



Die Finger werden über den Backen zentriert, mit 1 Passstift fixiert und mit 2 Schrauben befestigt



Greifer ist bei Überkopfmontage und -betrieb vor fallendem Abfall geschützt.

Greifer kann mit Luftverteileranschlüssen auf der Oberseite betrieben werden.

## Technische Daten:

### Pneumatik

Betriebsdruckbereich  
Zylinderart  
Dynamische Dichtung  
Betätigungsventil

<b>US</b>	<b>Metrisch</b>
40-100 psi	3-7 bar
<b>Doppelt wirkend</b>	
<b>Interne Schmierung, Buna-N</b>	
<b>4/2-Wege</b>	

### Luftqualität

Luftfilter  
Luftölung  
Luftfeuchtigkeit

mind. 40 µ  
nicht erforderlich\*  
Gering (trocken)

### Betriebstemperaturbereich

Buna-N Dichtung (Standard)  
Viton®-Dichtung (optional)

-30°~180° F	-35°~80° C
-20°~300° F	-30°~150° C

### Wartung†

Lebensdauer  
Normale Anwendung  
Mit vorbeug. Wartung  
Reparatur im Feld möglich  
Dichtungssätze verfügbar

**5 Millionen Zyklen**  
**> 10 Millionen Zyklen\***  
Ja  
Ja

\* Ölung verlängert die Lebensdauer erheblich  
† Siehe Wartungsabschnitt

DIRECTCONNECT

## Technische Merkmale

### Befestigung der Greifer

Der Greifer kann von der Seite oder von unten befestigt werden

### Qualitätsbauteile

Bauteile aus Aluminiumlegierung, harteloxiert mit Teflon-Imprägnierung. Die Hauptkomponenten des Greifers sind aus vergütetem Stahl

### Befestigungssatz für induktive Sensoren

Zubehör (SD) für die Erfassung der Backenposition. Beinhaltet 2 Halter für röhrenförmige Sensoren und 2 einstellbare Schaltfahnen (außer CT-12)

### Befestigungssatz für Magnetfeldsensoren

Der Greifer ist serienmäßig mit Befestigungsnuten für Magnetfeldsensoren ausgestattet (Sensoren müssen separat bestellt werden)

### Einstellbarer Anschlag

Zubehör (BR) für die Einstellung des Backen-Öffnungswinkels zwischen 0° und 180°

### Kapselung und Abdeckung

Das Greifergehäuse ist gegen das Eindringen von Spänen und anderen Partikeln in die innere Mechanik geschützt.

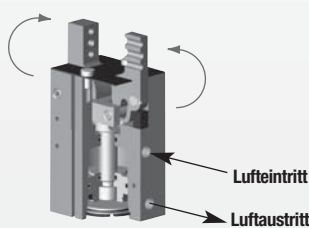
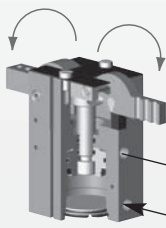
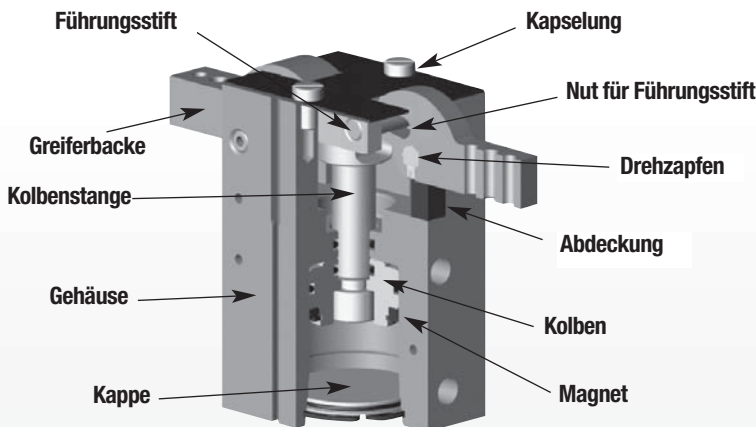
### Viton®-Dichtungen

Optional für Hochtemperaturanwendungen

### Mehrere Luftanschlüsse

Verteiler-Luftanschlüsse seitlich oder auf der Oberseite (für die oberen Anschlüsse ist ein O-Ring erforderlich)

## Funktionsprinzip



- Ein doppelt wirkender Kolben mit einem Ringmagnet für die Magnetfeld erfassung ist mit einer Kolbenstange verbunden, an deren gabelförmigem Ende zwei Führungsstifte befestigt sind.
- Die Drehung der Backen ist mit der Baugruppe Führungsstift/Backe synchronisiert.
- Beim Gleiten in ihrer Nut wandeln die Führungsstifte die vertikale Bewegung des Kolbens in eine entgegengesetzte synchrone Drehbewegung der beiden Backen um.
- Jede der Backen weist zwischen der geöffneten 90° Position und der 0° Greifposition einen nutzbaren Drehhubwinkel von 90° auf, zuzüglich eines Überhubs für das Greifen vor Erreichen der vollständigen Greifposition von etwa 1,5°. Die Backen müssen für eine Greifposition von 0° (parallele Backen) ausgelegt werden.

## Modell-DCT Winkelgreifer

### Größe -12M

Modell: DCT-12M  
Hub: 90° pro Finger  
Greifkraft: 7.2 lbs 32 N  
Gewicht: 0.20 lbs 0.09 Kg



Siehe Seite **2.34**

## Modell-DCT Winkelgreifer

### Größe -16M

Modell: DCT-16M  
Hub: 90° pro Finger  
Greifkraft: 16 lbs 70 N  
Gewicht: 0.35 lbs 0.16 Kg



Siehe Seite **2.35**

## Modell-DCT Winkelgreifer

### Größe -20M

Modell: DCT-20M  
Hub: 90° pro Finger  
Greifkraft: 25 lbs 112 N  
Gewicht: 0.62 lbs 0.28 Kg



Siehe Seite **2.36**

## Modell-DCT Winkelgreifer

### Größe -25M

Modell: DCT-25M  
Hub: 90° pro Finger  
Greifkraft: 35 lbs 157 N  
Gewicht: 1.08 lbs 0.49 Kg



Siehe Seite **2.37**

## Modell-CT Winkelgreifer

### Größe -32M

Modell: CT-32M  
Hub: 90° pro Finger  
Greifkraft: 61 lbs 272 N  
Gewicht: 1.59 lbs 0.72 Kg



Siehe Seite **2.38**

## Modell-CT Winkelgreifer

### Größe -40M

Modell: CT-40M  
Hub: 90° pro Finger  
Greifkraft: 100 lbs 446 N  
Gewicht: 2.60 lbs 1.18 Kg



Siehe Seite **2.39**

## Modell-CT Winkelgreifer

### Größe -50M

Modell: CT-50M  
Hub: 90° pro Finger  
Greifkraft: 146 lbs 651 N  
Gewicht: 4.00 lbs 1.82 Kg



Siehe Seite **2.40**

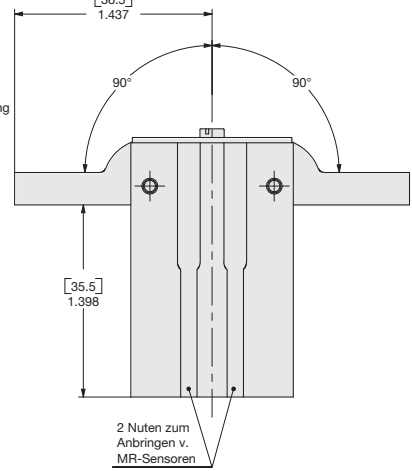
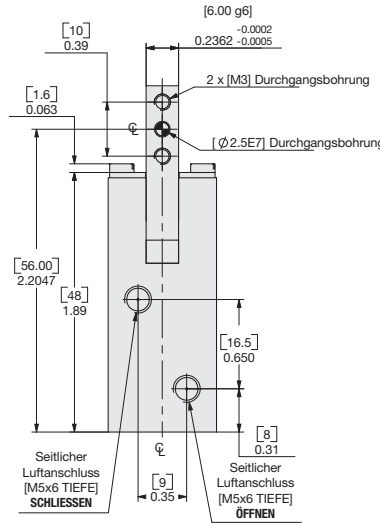
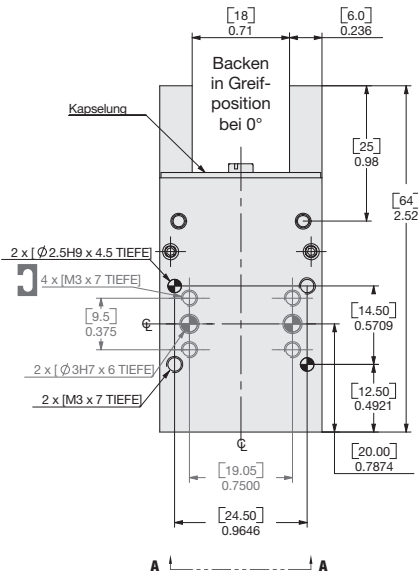


# 180° WINKELGREIFER DCT-12M



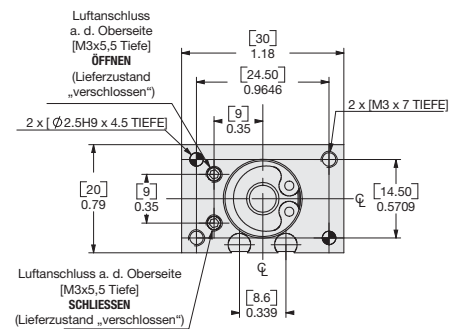
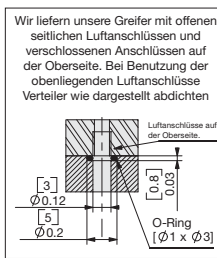
DCT SERIE

2.34



## Technische Daten

		DCT-12M	
Nom. Greifkraft <b>F</b> bei 7 bar / 100 psi		7.2 lbs.	32 N
<b>L</b> = 25,4 mm [1"] bei 0			
Öffnungswinkel		90° pro Finger	
Gewicht		0.20 lbs.	0.09 Kg
Betriebsdruckbereich		40-100 psi	3-7 Bar
Zylinderbohrungsdurchmesser		0.472 in.	12 mm
Hubvolumen		0.117 in <sup>3</sup>	1.92 cm <sup>3</sup>
Betriebstemperaturbereich			
Standard-Dichtungen		-30°~180° F	-35°~80° C
Viton®-Dichtungen (Standard-Ausstattung)		-20°~300° F	-30°~150° C
Öffnungs-/Schließzeit		0.06 sec.	0.06 sec.
Absolute Genauigkeit		±0.0028 in.	±0.07 mm
Wiederholgenauigkeit		±0.002 in.	±0.05 mm
Erforderliches Betätigungsventil		4/2-Wegeventil	



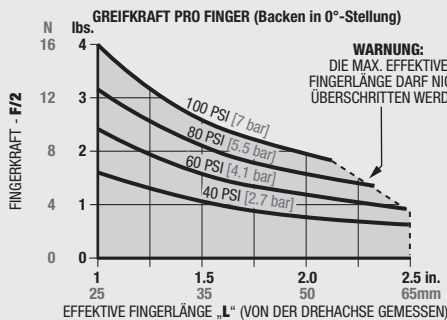
ANSICHT: A-A

## WENN NICHT ANDERS ANGEGEBEN, GELTEN DIE UNTEN AUFGEFÜHRTEN TOLERANZEN

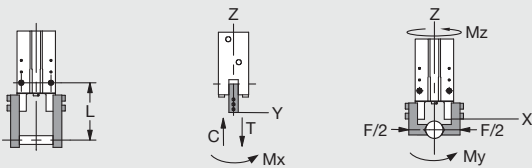
Abmessungen symmetrisch zur Mittellinie	ISO-Methode	Gewindesteigung metrische Gewinde	USA [Inch]	Metrisch [mm]
			0.00 ± .01	[0.] = [± .25]
			0.000 ± .005	[0.0] = [± .13]
			0.0000 ± .0005	[0.00] = [± .013]

**ANMERKUNG:** Die Backen sind für eine Greifposition von 0° (parallele Backen) auszulegen. Die Schließung der Backen erfolgt nach einer Bewegung um 1.5° über die Parallelstellung hinaus. Um die bei Erreichen der Endlagen der Öffnungs- und Schließhubende erfolgenden Stöße so gering wie möglich zu halten, wird dringend empfohlen, Backen mit möglichst geringer Eigenmasse bzw. Trägheit (d.h. so leicht u. kurz wie möglich) einzusetzen. Es wird nachdrücklich empfohlen, die Drehgeschwindigkeit durch den Einsatz von Drosselventilen zu reduzieren.

## Belastungsdaten



**WARNUNG:** DIE MAX. EFFEKTIVE FINGERLÄNGE DARF NICHT ÜBERSCHRITTEN WERDEN



Zulässige Belastungen <sup>†</sup>	Statisch		Dynamisch	
	US	metrisch	US	metrisch
Max. Zugbeanspruchung <b>T</b>	11 lbs.	47 N	2 lbs.	9.4 N
Max. Druckbelastung <b>C</b>	11 lbs.	47 N	2 lbs.	9.4 N
Max. Moment <b>M<sub>x</sub></b>	10 in.-lbs.	1.1 Nm	3 in.-lbs.	0.3 Nm
Max. Moment <b>M<sub>y</sub></b>	10 in.-lbs.	1.1 Nm	3 in.-lbs.	0.3 Nm
Max. Moment <b>M<sub>z</sub></b>	10 in.-lbs.	1.1 Nm	3 in.-lbs.	0.3 Nm

<sup>†</sup>Die obigen Belastungen verstehen sich pro Backensatz und als nicht simultan.

## Bestellbeispiel: (Zubehör bitte separat bestellen)

GRUNDMODELL

**DCT-12M-V**

BAUGRÖSSE VITON®-DICHTUNGEN

**ANMERKUNG:** DCT-12 kann als 1:1-Ersatz für CT-12 eingesetzt werden.

### SENSOREN UND ZUBEHÖR\*

	BEST.-NR.	STÜCK/EINHEIT
Magnetfeld-Sensor (PNP), kurzes Gehäuse, mit Schnelltrenstecker*	<b>OHSP-017</b>	1 oder 2
Magnetfeld-Sensor (NPN), kurzes Gehäuse, mit Schnelltrenstecker*	<b>OHSN-017</b>	1 oder 2
Kabel mit Schnelltrenstecker „Quick Disconnect“ (2 m)*	<b>CABL-010</b>	1 oder 2
Kabel mit Schnelltrenstecker „Quick Disconnect“ (5 m)*	<b>CABL-013</b>	1 oder 2

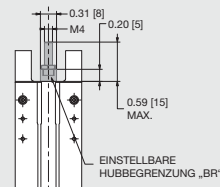
### PNEUMATIKZUBEHÖR

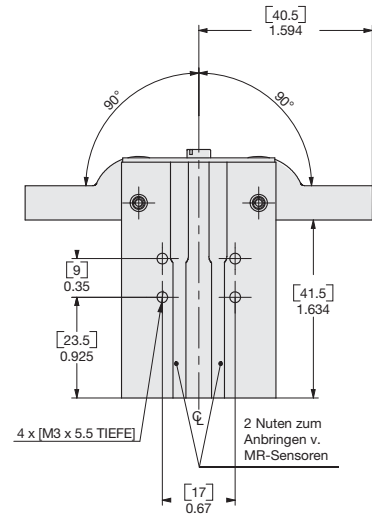
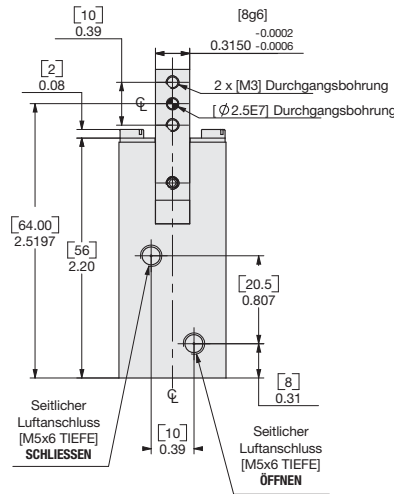
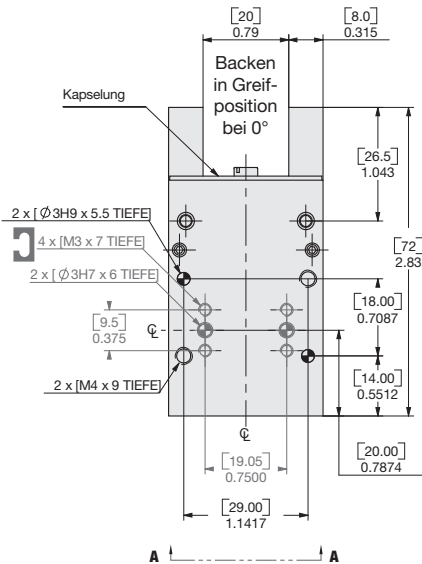
Einstellbares Drosselventil M5 mit Krümmer – AD=6mm, Einsteckverb. (metrisch)	<b>VLV-F-008</b>	1 oder 2
Reparaturatz für Buna-N-Dichtungen	<b>SLKT-159</b>	1
Reparaturatz für Viton®-Dichtungen	<b>SLKT-159V</b>	1

### MONTAGEZUBEHÖR

einstellbare Hubbegrenzung (1 Kapselung + 1 Anschlag)	<b>KP-DCT12-BR</b>	1
---	--------------------	---

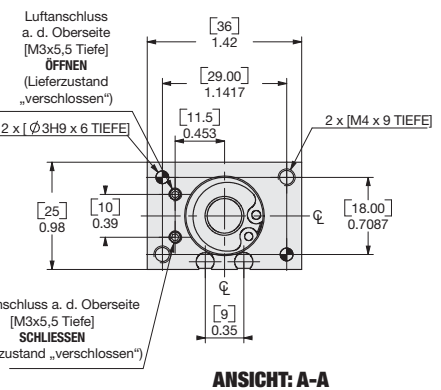
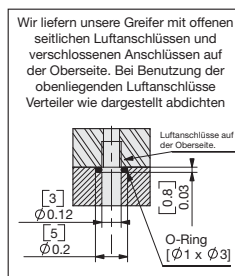
\*Sensor u. Kabel bitte getrennt bestellen





### Technische Daten

		DCT-16M	
Nom. Greifkraft <b>F</b> bei 7 bar / 100 psi		16 lbs.	70 N
<b>L</b> = 25,4 mm [1"] bei 0			
Öffnungswinkel		90° pro Finger	
Gewicht		0.35 lbs.	0.16 Kg
Betriebsdruckbereich		40-100 psi	3-7 Bar
Zylinderbohrungsdurchmesser		0.630 in.	16 mm
Hubvolumen		0.251 in <sup>3</sup>	4.12 cm <sup>3</sup>
Betriebstemperaturbereich			
Standard-Dichtungen		-30°~180° F	-35°~80° C
Viton®-Dichtungen (Standard-Ausstattung)		-20°~300° F	-30°~150° C
Öffnungs-/Schließzeit		0.13 sec.	0.13 sec.
Absolute Genauigkeit		±0.0028 in.	±0.07 mm
Wiederholgenauigkeit		±0.002 in.	±0.05 mm
Erforderliches Betätigungsventil		4/2-Wegeventil	

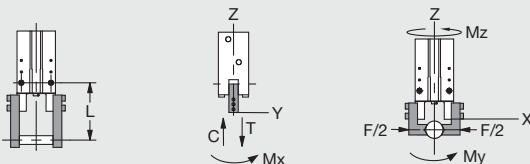
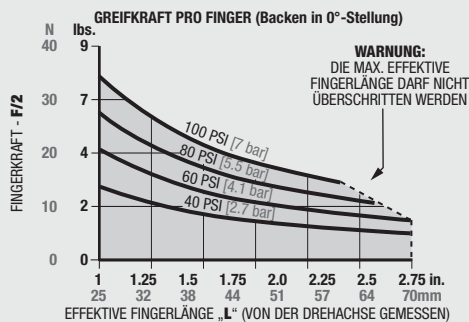


### WENN NICHT ANDERS ANGEGEBEN, GELTEN DIE UNTEN AUFGEFÜHRTE TOLERANZEN

Abmessungen symmetrisch zur Mittellinie	ISO-Methode	Gewindesteigung metrische Gewinde	USA [Inch]	Metrisch [mm]
			0.00 ± 0.01	0.1 ± 0.25
			0.000 ± 0.005	0.0 ± 0.13
			0.0000 ± 0.0005	0.00 ± 0.013

**ANMERKUNG:** Die Backen sind für eine Greifposition von 0° (parallele Backen) auszulegen. Die Schließung der Backen erfolgt nach einer Bewegung um 1.5° über die Parallelstellung hinaus. Um die bei Erreichen der Enlagen der Öffnungs- und Schließhubes erfolgenden Stöße so gering möglich zu halten, wird dringend empfohlen, Backen mit möglichst geringer Eigenmasse bzw. Trägheit (d.h. so leicht u. kurz wie möglich) einzusetzen. Es wird nachdrücklich empfohlen, die Drehgeschwindigkeit durch den Einsatz von Drosselventilen zu reduzieren.

### Belastungsdaten



Zulässige Belastungen†	Statisch		Dynamisch	
	US	metrisch	US	metrisch
Max. Zugbeanspruchung <b>T</b>	20 lbs.	90 N	4 lbs.	18 N
Max. Druckbelastung <b>C</b>	20 lbs.	90 N	4 lbs.	18 N
Max. Moment <b>M<sub>x</sub></b>	26 in.-lbs.	2.9 Nm	6 in.-lbs.	0.7 Nm
Max. Moment <b>M<sub>y</sub></b>	26 in.-lbs.	2.9 Nm	6 in.-lbs.	0.7 Nm
Max. Moment <b>M<sub>z</sub></b>	26 in.-lbs.	2.9 Nm	6 in.-lbs.	0.7 Nm

†Die obigen Belastungen verstehen sich pro Backensatz und als nicht simultan.

### Bestellbeispiel: (Zubehör bitte separat bestellen)

#### GRUNDMODELL

## DCT-16M-V

#### BAUGRÖSSE VITON®-DICHTUNGEN

**ANMERKUNG:** DCT-16 kann als 1:1-Ersatz für CT-16 eingesetzt werden.

#### SENSOREN UND ZUBEHÖR\*

	BEST.-NR.	STÜCK/EINHEIT
Magnetfeld-Sensor (PNP), kurzes Gehäuse, mit Schnelltrenstecker*	<b>OHSP-017</b>	<b>1 oder 2</b>
Magnetfeld-Sensor (NPN), kurzes Gehäuse, mit Schnelltrenstecker*	<b>OHSN-017</b>	<b>1 oder 2</b>
Induktiver Montagesatz für 2 Sensoren	<b>SDCT16-20</b>	<b>1</b>
Induktiver Sensor (PNP), 4mm, mit Schnelltrennung	<b>OISP-014</b>	<b>1 oder 2</b>
Induktiver Sensor (NPN), 4mm, mit Schnelltrennung	<b>OISN-014</b>	<b>1 oder 2</b>
Kabel mit Schnelltrenstecker „Quick Disconnect“ (2 m)*	<b>CABL-010</b>	<b>1 oder 2</b>
Kabel mit Schnelltrenstecker „Quick Disconnect“ (5 m)*	<b>CABL-013</b>	<b>1 oder 2</b>

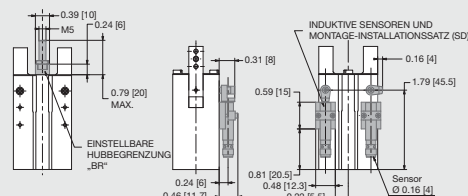
#### PNEUMATIKZUBEHÖR

Einstellbares Drosselventil M5 mit Krümmer – AD=6mm, Einsteckverb. (metrisch)	<b>VLVF-008</b>	<b>1 oder 2</b>
Reparatursatz für Buna-N-Dichtungen	<b>SLKT-160</b>	<b>1</b>
Reparatursatz für Viton®-Dichtungen	<b>SLKT-160V</b>	<b>1</b>

#### MONTAGEZUBEHÖR

einstellbare Hubbegrenzung (1 Kapselung + 1 Anschlag)	<b>KP-DCT16-BR</b>	<b>1</b>
---	--------------------	----------

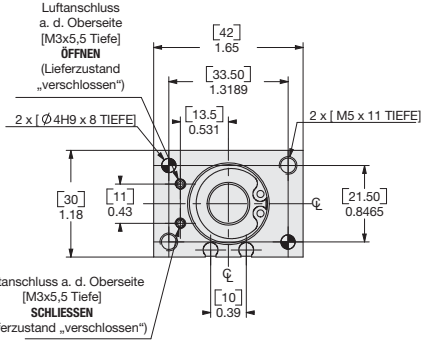
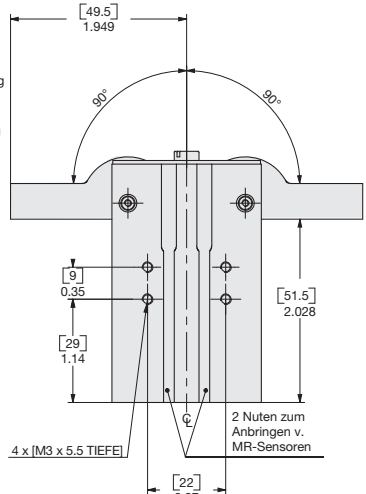
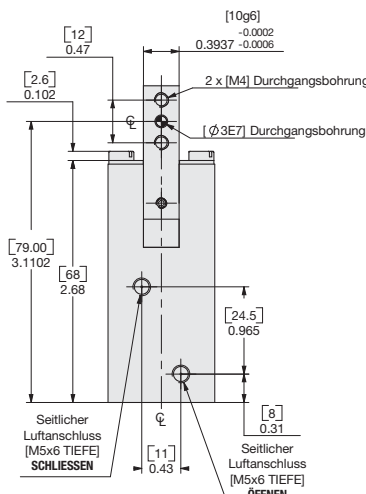
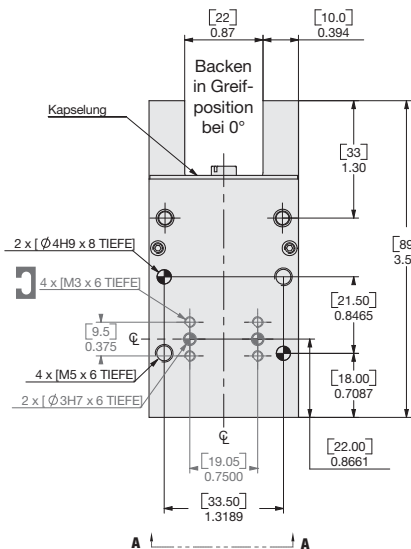
\*Sensor u. Kabel bitte getrennt bestellen



# 180° WINKELGREIFER DCT-20M

DCT SERIE

2.36



ANSICHT: A-A

### Technische Daten

### DCT-20M

Nom Greifkraft **F** bei 7 bar / 100 psi  
**L** = 32 mm [1.25"] bei 0

Öffnungswinkel	25 lbs.	112 N
Gewicht	90° pro Finger	
Betriebsdruckbereich	0.62 lbs.	0.28 Kg
Zylinderbohrungsdurchmesser	40-100 psi	3-7 Bar
Hubvolumen	0.787 in.	20 mm
Betriebstemperaturbereich	0.483 in <sup>3</sup>	7.92 cm <sup>3</sup>
Standard-Dichtungen	-30°~180° F	-35°~80° C
Viton®-Dichtungen (Standard-Ausstattung)	-20°~300° F	-30°~150° C
Öffnungs-/Schließzeit	0.16 sec.	0.16 sec.
Absolute Genauigkeit	±0.003 in.	±0.08 mm
Wiederholgenauigkeit	±0.002 in.	±0.05 mm
Erforderliches Betätigungsventil	4/2-Wegeventil	

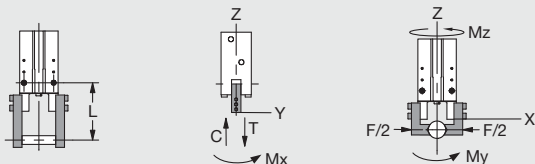
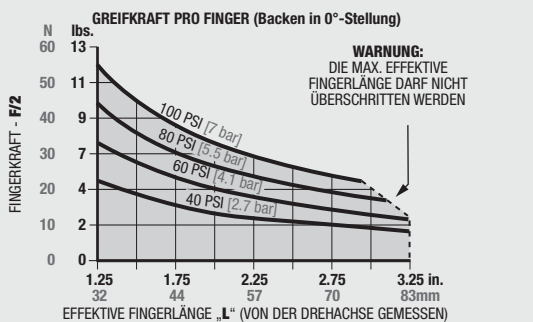
### WENN NICHT ANDERS ANGEGEBEN, GELTEN DIE UNTEN AUFGEFÜHRTEN TOLERANZEN

			<b>USA [Inch]</b>	<b>Metrisch [mm]</b>
Abmessungen symmetrisch zur Mittellinie	ISO-Methode	Gewindesteigung metrische Gewinde	0.00 ± 0.01 0.000 ± 0.005 0.0000 ± 0.0005	[0.] = [± 25] [0.0] = [± .13] [0.00] = [± .013]

**ANMERKUNG:** Die Backen sind für eine Greifposition von 0° (parallele Backen) auszulegen. Die Schließung der Backen erfolgt nach einer Bewegung um 1.5° über die Parallelstellung hinaus. Um die bei Erreichen der Endlagen der Öffnungs- und Schließhöhe erfolgenden Stöße so gering möglich zu halten, wird dringend empfohlen, Backen mit möglichst geringer Eigenmasse bzw. Trägheit (d.h. so leicht u. kurz wie möglich) einzusetzen. Es wird nachdrücklich empfohlen, die Drehgeschwindigkeit durch den Einsatz von Drosselventilen zu reduzieren.

### Belastungsdaten

### Bestellbeispiel: (Zubehör bitte separat bestellen)



Zulässige Belastungen <sup>†</sup>	Statisch		Dynamisch	
	US	metrisch	US	metrisch
Max. Zugbeanspruchung <b>T</b>	34 lbs.	150 N	7 lbs.	30 N
Max. Druckbelastung <b>C</b>	34 lbs.	150 N	7 lbs.	30 N
Max. Moment <b>Mx</b>	53 in.-lbs.	6 Nm	13 in.-lbs.	1.5 Nm
Max. Moment <b>My</b>	53 in.-lbs.	6 Nm	13 in.-lbs.	1.5 Nm
Max. Moment <b>Mz</b>	53 in.-lbs.	6 Nm	13 in.-lbs.	1.5 Nm

<sup>†</sup>Die obigen Belastungen verstehen sich pro Backensatz und als nicht simultan.

### GRUNDMODELL

# DCT-20M-V

BAUGRÖSSE VITON®-DICHTUNGEN

**ANMERKUNG:** DCT-20 kann als 1:1-Ersatz für CT-20 eingesetzt werden.

### SENSOREN UND ZUBEHÖR\*

	BEST.-NR.	STÜCK/EINHEIT
Magnetfeld-Sensor (PNP), kurzes Gehäuse, mit Schnelltrenstecker*	<b>OHSP-017</b>	<b>1 oder 2</b>
Magnetfeld-Sensor (NPN), kurzes Gehäuse, mit Schnelltrenstecker*	<b>OHSN-017</b>	<b>1 oder 2</b>
Induktiver Montagesatz für 2 Sensoren	<b>SDCT16-20</b>	<b>1</b>
Induktiver Sensor (PNP), 4mm, mit Schnelltrennung	<b>OISP-014</b>	<b>1 oder 2</b>
Induktiver Sensor (NPN), 4mm, mit Schnelltrennung	<b>OISN-014</b>	<b>1 oder 2</b>
Kabel mit Schnelltrenstecker „Quick Disconnect“ (2 m)*	<b>CABL-010</b>	<b>1 oder 2</b>
Kabel mit Schnelltrenstecker „Quick Disconnect“ (5 m)*	<b>CABL-013</b>	<b>1 oder 2</b>

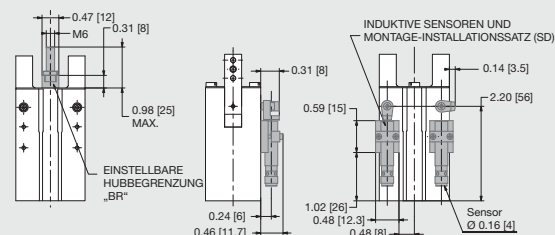
### PNEUMATIKZUBEHÖR

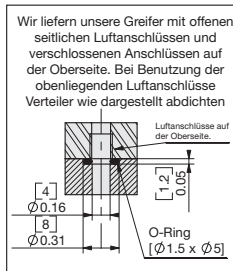
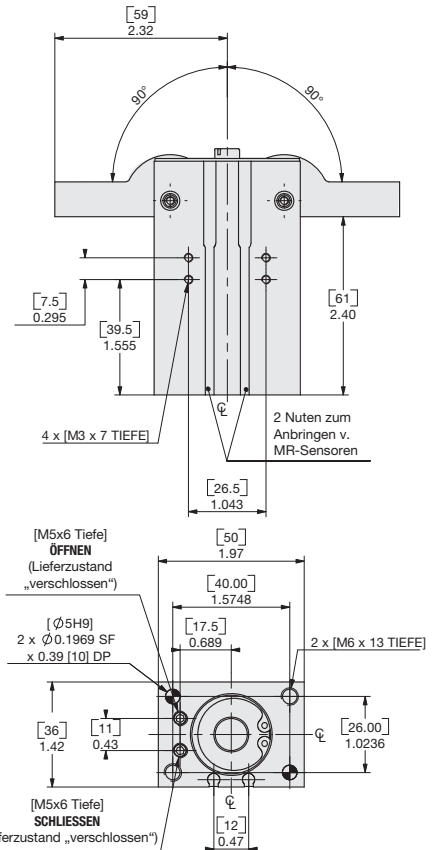
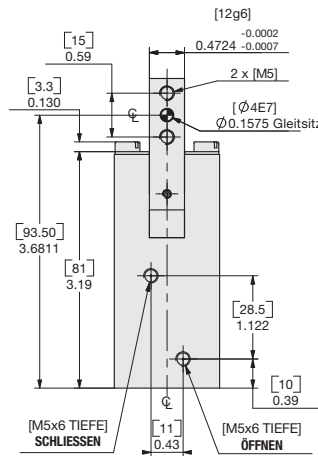
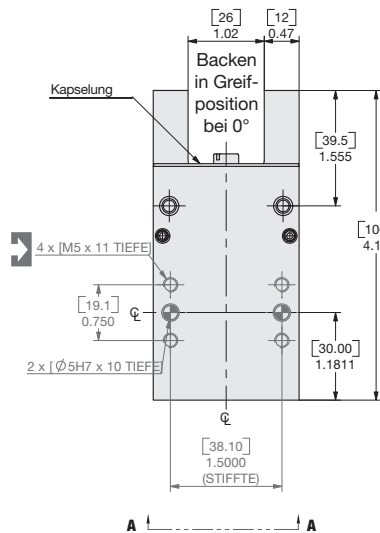
Einstellbares Drosselventil M5 mit Krümmer – AD=6mm, Einsteckverb. (metrisch)	<b>VLVF-008</b>	<b>1 oder 2</b>
Reparatursatz für Buna-N-Dichtungen	<b>SLKT-161</b>	<b>1</b>
Reparatursatz für Viton®-Dichtungen	<b>SLKT-161V</b>	<b>1</b>

### MONTAGEZUBEHÖR

einstellbare Hubbegrenzung (1 Kapselung + 1 Anschlag)	<b>KP-DCT20-BR</b>	<b>1</b>
---	--------------------	----------

\*Sensor u. Kabel bitte getrennt bestellen





ANSICHT: A-A

### Technische Daten

### DCT-25M

Nom Greifkraft <b>F</b> bei 7 bar / 100 psi	<b>L</b> = 44 mm [1.75"] bei 0	35 lbs.	157 N
Öffnungswinkel		90° pro Finger	
Gewicht		1.08 lbs.	0.49 Kg
Betriebsdruckbereich		40-100 psi	3-7 Bar
Zylinderbohrungsdurchmesser		0.984 in.	25 mm
Hubvolumen		0.909 in <sup>3</sup>	14.9 cm <sup>3</sup>
Betriebstemperaturbereich			
Standard-Dichtungen		-30°~180° F	-35°~80° C
Viton®-Dichtungen (Standard-Ausstattung)		-20°~300° F	-30°~150° C
Öffnungs-/Schließzeit		0.21 sec.	0.21 sec.
Absolute Genauigkeit		±0.003 in.	±0.08 mm
Wiederholgenauigkeit		±0.002 in.	±0.05 mm
Erforderliches Betätigungsventil		4/2-Wegeventil	

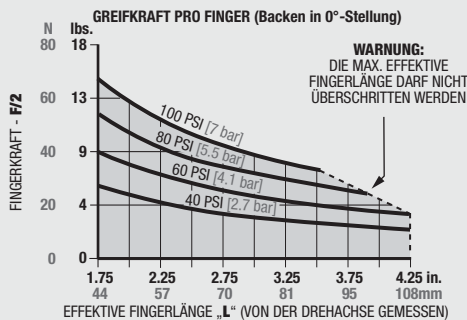
### WENN NICHT ANDERS ANGEGEBEN, GELTEN DIE UNTEN AUFGEFÜHRTEN TOLERANZEN

			<b>USA [Inch]</b>	<b>Metrisch [mm]</b>
Abmessungen symmetrisch zur Mittellinie	ISO-Methode	Gewindesteigung metrische Gewinde	0.00 ± 0.01 0.000 ± 0.005	[0.] = [± 25] [0.] = [± .13] [0.00] = [± .013]

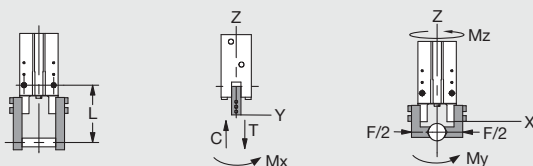
**ANMERKUNG:** Die Backen sind für eine Greifposition von 0° (parallele Backen) auszulegen. Die Schließung der Backen erfolgt nach einer Bewegung um 1.5° über die Parallelstellung hinaus. Um die bei Erreichen der Endlagen der Öffnungs- und Schließhöhe erfolgenden Stöße so gering wie möglich zu halten, wird dringend empfohlen, Backen mit möglichst geringer Eigenmasse bzw. Trägheit (d.h. so leicht u. kurz wie möglich) einzusetzen. Es wird nachdrücklich empfohlen, die Drehgeschwindigkeit durch den Einsatz von Drosselventilen zu reduzieren.

### Belastungsdaten

### Bestellbeispiel: (Zubehör bitte separat bestellen)



**WARNUNG:** DIE MAX. EFFEKTIVE FINGERLÄNGE DARF NICHT ÜBERSCHRITTEN WERDEN



Zulässige Belastungen <sup>†</sup>	Statisch		Dynamisch	
	US	metrisch	US	metrisch
Max. Zugbeanspruchung <b>T</b>	46 lbs.	205 N	9 lbs.	41 N
Max. Druckbelastung <b>C</b>	46 lbs.	205 N	9 lbs.	41 N
Max. Moment <b>M<sub>x</sub></b>	89 in.-lbs.	10 Nm	22 in.-lbs.	2.5 Nm
Max. Moment <b>M<sub>y</sub></b>	89 in.-lbs.	10 Nm	22 in.-lbs.	2.5 Nm
Max. Moment <b>M<sub>z</sub></b>	89 in.-lbs.	10 Nm	22 in.-lbs.	2.5 Nm

<sup>†</sup>Die obigen Belastungen verstehen sich pro Backensatz und als nicht simultan.

### GRUNDMODELL

# DCT-25M-V

BAUGRÖSSE VITON®-DICHTUNGEN

### SENSOREN UND ZUBEHÖR\*

	BEST.-NR.	STÜCK/EINHEIT
Magnetfeld-Sensor (PNP), kurzes Gehäuse, mit Schnelltrenstecker*	<b>OHSP-017</b>	<b>1 oder 2</b>
Magnetfeld-Sensor (NPN), kurzes Gehäuse, mit Schnelltrenstecker*	<b>OHSN-017</b>	<b>1 oder 2</b>
Induktiver Montagesatz für 2 Sensoren	<b>SDCT25-32</b>	<b>1</b>
Induktiver Sensor (PNP), 4mm, mit Schnelltrennung	<b>OISP-011</b>	<b>1 oder 2</b>
Induktiver Sensor (NPN), 4mm, mit Schnelltrennung	<b>OISN-011</b>	<b>1 oder 2</b>
Kabel mit Schnelltrenstecker „Quick Disconnect“ (2 m)*	<b>CABL-010</b>	<b>1 oder 2</b>
Kabel mit Schnelltrenstecker „Quick Disconnect“ (5 m)*	<b>CABL-013</b>	<b>1 oder 2</b>

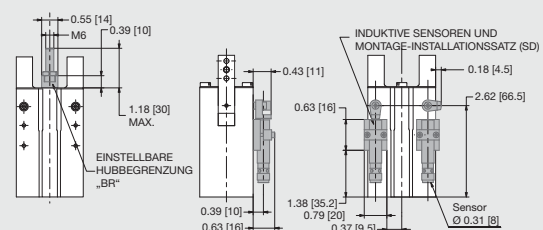
### PNEUMATIKZUBEHÖR

Einstellbares Drosselventil M5 mit Krümmer – AD=6mm, Einsteckverb. (metrisch)	<b>VLVF-008</b>	<b>1 oder 2</b>
Reparatursatz für Buna-N-Dichtungen	<b>SLKT-162</b>	<b>1</b>
Reparatursatz für Viton®-Dichtungen	<b>SLKT-162V</b>	<b>1</b>

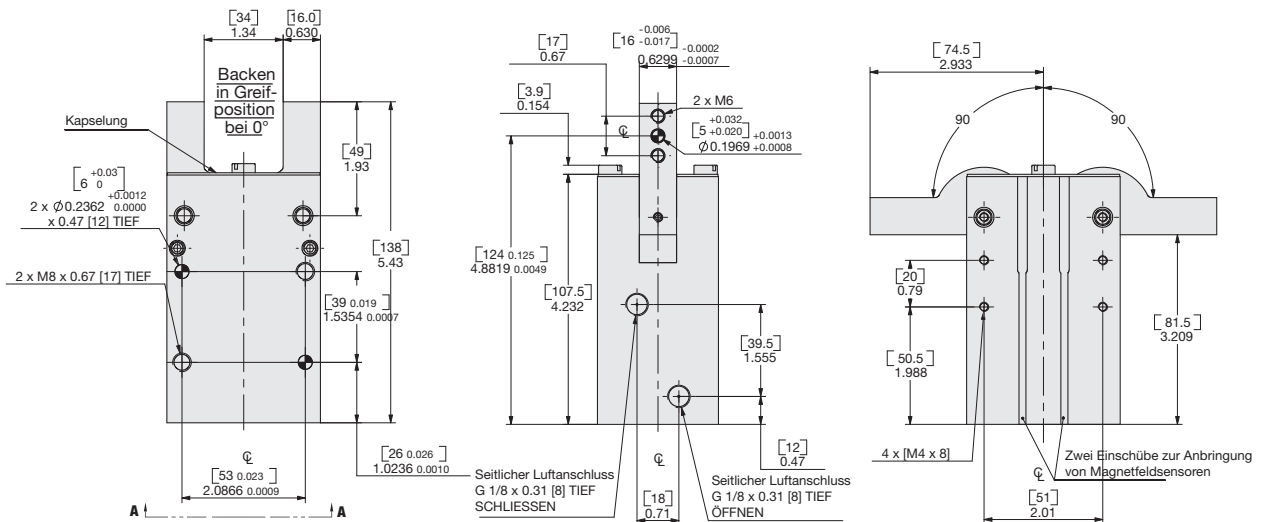
### MONTAGEZUBEHÖR

einstellbare Hubbegrenzung (1 Kapselung + 1 Anschlag)	<b>KP-DCT25-BR</b>	<b>1</b>
---	--------------------	----------

\*Sensor u. Kabel bitte getrennt bestellen

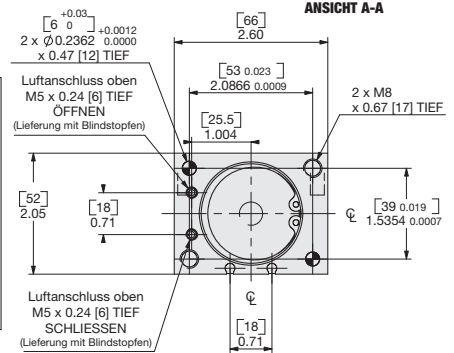
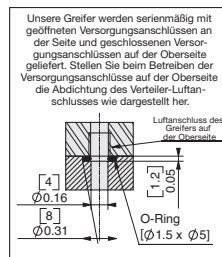






### Technische Daten

	CT-40	
Nom. Greifkraft <b>F</b> bei 100 psi, 7 bar*	100 lbs.	446 N
<b>L</b> = 2 Zoll [51 mm] bei 0°	180°	180°
Gesamthub	180°	180°
Gewicht	2.60 lbs.	1.18 Kg
Betriebsdruck min./max.	40-100 psi	3-7 bar
Zylinderdurchmesser	1.575 in.	40 mm
Luftverbrauch/Zyklus	3.173 in <sup>3</sup>	52 cm <sup>3</sup>
Betriebstemperatur min./max.		
Standarddichtungen	-30°~180° F	-35°~80° C
Viton®-Dichtungen	-20°~300° F	-30°~150° C
Schließ-/Öffnungszeit	0.41 sec.	0.41 sec.
Absolute Genauigkeit	±0.0036 in.	±0.09 mm
Wiederholgenauigkeit	±0.002 in.	±0.05 mm
Betätigungsventil	4/2-Wege	

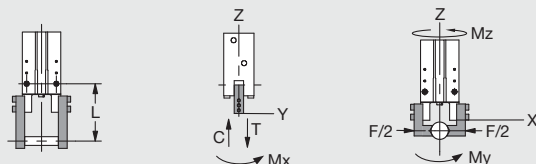
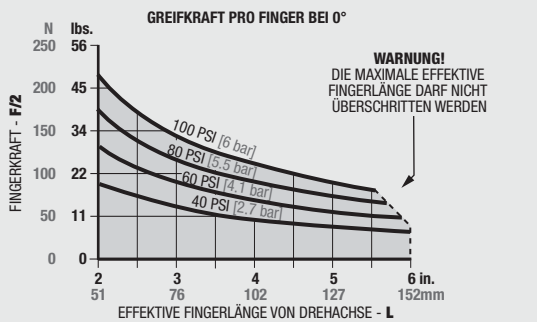


**HINWEIS:** Die Backen müssen für eine Greifposition von 0° (parallele Backen) ausgelegt werden. Die Backen schließen 1,5° nach Parallelstellung. Zur Dämpfung des Anschlags am Ende der Öffnungs- oder Schließbewegung wird dringend empfohlen, Backen mit einer geringst möglichen Masse (d.h. so leicht und kurz wie möglich) zu verwenden.  
Eine Verringerung der Drehgeschwindigkeit durch Luftdrosseln wird dringend empfohlen.

### WENN NICHT ANDERS ANGEGEBEN, GELTEN DIE UNTEN AUFGEFÜHRTE TOLERANZEN

				<b>USA [Inch]</b>	<b>Metrisch [mm]</b>
Abmessungen symmetrisch zur Mittellinie	ISO-Methode	Alle Passbohrungen Slip Fit Lagetoleranz ±.0005" oder [±.013mm]	Gewindesteigung metrische Gewinde	0.00 = ±.01 0.000 = ±.005 0.0000 = ±.0005	[0.] = [±.25] [0.] = [±.13] [0.00] = [±.013]

### Belastungsdaten



Maximalbelastung†	Statisch		Dynamisch	
	USA	Metrisch	USA	Metrisch
Max. Zugbelastung <b>T</b>	94 lbs.	420 N	19 lbs.	84 N
Max. Druckbelastung <b>C</b>	94 lbs.	420 N	19 lbs.	84 N
Max. Moment <b>M<sub>x</sub></b>	195 in.-lbs.	22 Nm	49 in.-lbs.	5.5 Nm
Max. Moment <b>M<sub>y</sub></b>	195 in.-lbs.	22 Nm	49 in.-lbs.	5.5 Nm
Max. Moment <b>M<sub>z</sub></b>	195 in.-lbs.	22 Nm	49 in.-lbs.	5.5 Nm

† Die obigen Belastungen verstehen sich pro Backensatz und als nicht simultan.

### Bestellbeispiel: (Zubehör bitte separat bestellen)

#### GRUNDMODELL

## CT-40M-V

#### GRÖSSE VITON®-DICHTUNGEN

#### SENSOREN\*

	BESTELLNR.	ANZ./EINHEIT
Magnetfeldsensor (PNP) (kurzes Gehäuse) mit Schnelltrennung*	<b>OHSP-017</b>	<b>1 oder 2</b>
Magnetfeldsensor (NPN) (kurzes Gehäuse) mit Schnelltrennung*	<b>OHSN-017</b>	<b>1 oder 2</b>
Halterung für 2 induktive Sensoren	<b>SCT40-63</b>	
Induktiver Sensor (PNP), M12, mit Schnelltrennung*	<b>OISP-017</b>	<b>1 oder 2</b>
Induktiver Sensor (NPN), M12, mit Schnelltrennung*	<b>OSIN-017</b>	<b>1 oder 2</b>
M8 Kabel mit Schnelltrennung (2 m)*	<b>CABL-010</b>	<b>1 oder 2</b>
M8 Kabel mit Schnelltrennung (5 m)*	<b>CABL-013</b>	<b>1 oder 2</b>
M12 Kabel mit Schnelltrennung (2 m)*	<b>CABL-014</b>	<b>1 oder 2</b>
M12 Kabel mit Schnelltrennung (5 m)*	<b>CABL-018</b>	<b>1 oder 2</b>

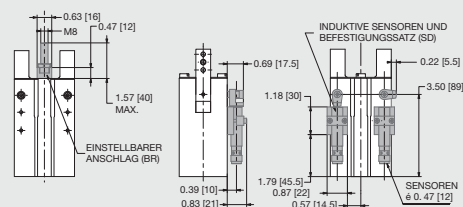
#### PNEUMATIK-ZUBEHÖR

Einstellb. Luftdrossel G1/8 Winkel – 6mm AD Schnellanschluß (Metrisch)	<b>VLVF-005</b>	<b>1 oder 2</b>
Dichtungssatz, Standard	<b>SLKT-164</b>	<b>1</b>
Dichtungssatz, Viton®	<b>SLKT-164V</b>	<b>1</b>

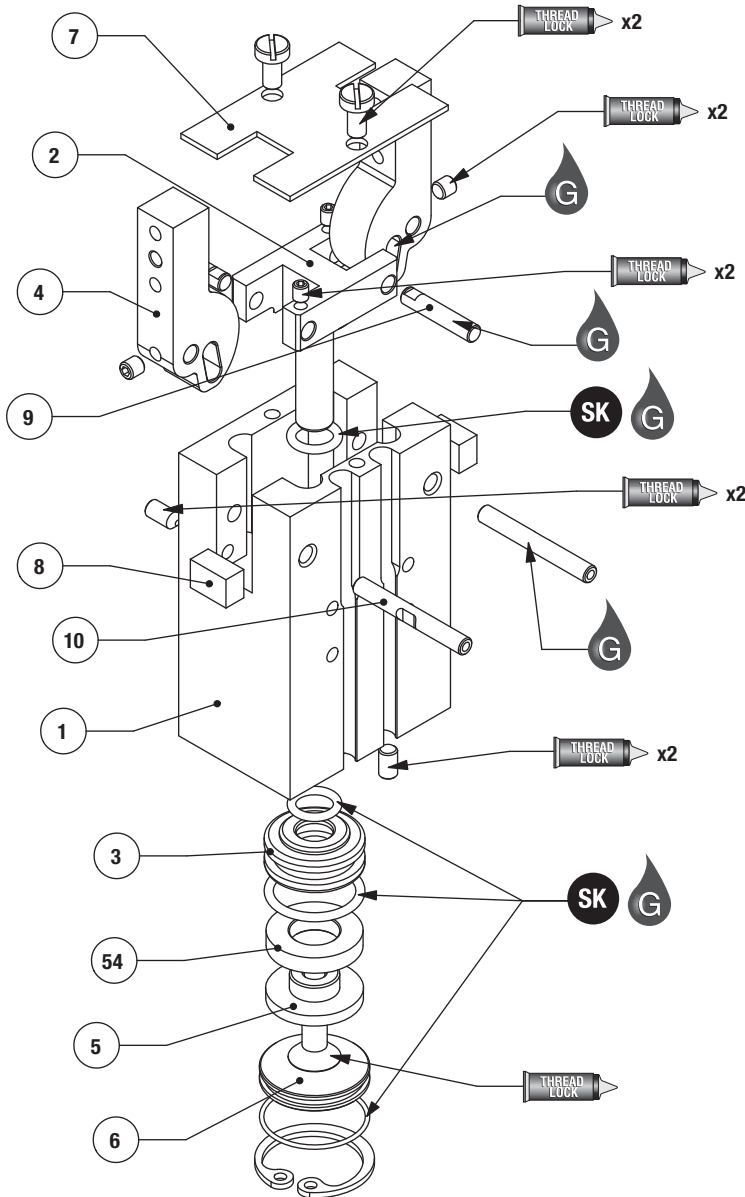
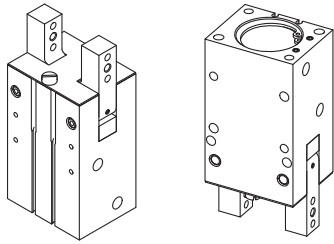
#### BEFESTIGUNGSZUBEHÖR

Anschlagbegrenzung (1 Kapselung + 1 Anschlag)	<b>KP-CT40-BR</b>	<b>1</b>
---	-------------------	----------

\*Sensor und Kabel bitte separat bestellen







Pos.	Menge	Bezeichnung
01	1	Gehäuse
02	1	Antriebsgabel
03	1	Kolben
04	2	Backe
05	1	Scheibe
06	1	Kappe
07	1	Kapselung
08	2	Abdeckung
09	2	Führungsstift
10	2	Drehzapfen
54	1	Magnet

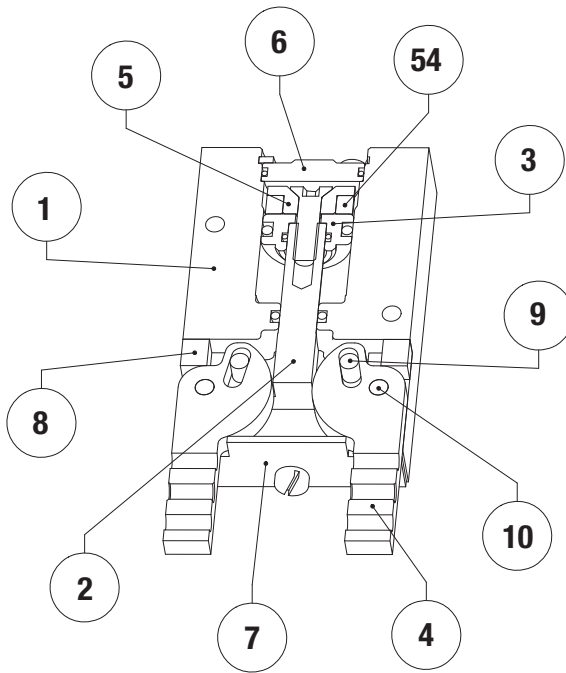
**ANM.:** Eine komplette Liste der Ersatzteile mit Bestellnummern und Preisen erhalten Sie auf Anfrage.

**Zusammenbau:**

- Schmieren und installieren Sie die Dichtungen der Kappe (1x), den Kolben (2x) und das Gehäuse (1x).
- Wenn die Luftanschlüsse oben verwendet werden, entfernen Sie die Blindstopfen und verschließen Sie die seitlichen Luftanschlüsse im Gehäuse (#1).
- Schmieren Sie das Führungslangloch der Backen (#4).
- Setzen Sie beide Führungsstifte (#9) durch das Führungslangloch der Backen in die Antriebsgabel (#2) ein. Bevor Sie den Zusammenbau fortsetzen, achten Sie darauf, dass die abgeflachte Seite des Führungsstiftes korrekt ausgerichtet ist.
- Sichern Sie die Führungsstifte in der Antriebsgabel durch Schrauben, die Sie bis zur Abflachung der Führungsstifte fest ziehen.
- Positionieren Sie die Antriebsgabel und die Backengruppe im Gehäuse.
- Stecken Sie beide Drehzapfen (#10) durch die Bohrung der Backen in das Gehäuse. Bevor Sie den Zusammenbau fortsetzen, achten Sie darauf, dass die abgeflachte Seite des Drehzapfens korrekt ausgerichtet ist.
- Sichern der Drehzapfen:
  - DCT-12 (ohne Abbildung): Sichern Sie die Drehzapfen im Gehäuse durch Schrauben, die Sie bis zur Abflachung der Drehzapfen fest ziehen (die Drehzapfen sind im Gehäuse fixiert und drehen sich in den Backen)
  - DCT-16 bis CT-50: Sichern Sie die Drehzapfen in den Backen durch Schrauben, die Sie bis zur Abflachung der Drehzapfen fest ziehen (die Drehzapfen sind in den Backen fixiert und drehen sich im Gehäuse)
- Montage des Magneten:
  - DCT-12 bis CT-20: Installieren Sie den Magneten (#54) auf die Scheibe (#5)
  - CT-25 bis CT-50 (ohne Abbildung): Installieren Sie den Magneten (#54) auf den Kolben (#3) und fixieren Sie ihn mit Hilfe des Sicherungsringes.
- Montage des Kolbens:
  - DCT-12 bis DCT-20: Setzen Sie den Kolben und den Ring mit dem Magneten in das Gehäuse ein. Fixieren Sie die Baugruppe am Ende der Antriebsgabel mit einer Schraube.
  - DCT-25 bis CT-50 (ohne Abbildung): Setzen Sie den Kolben mit dem Magneten in das Gehäuse ein. Fixieren Sie die Baugruppe am Ende der Antriebsgabel mit einer Schraube.
- Überprüfen Sie den Betrieb der Einheit in lastfreiem Zustand.
- Setzen Sie die Kappe (#6) auf das Gehäuse und fixieren Sie sie mit Hilfe des Sicherungsringes.
- Setzen Sie beide Abdeckungen (#8) in das Gehäuse ein und fixieren Sie sie mit Hilfe der Schrauben.
- Befestigen Sie die Kapselung (#7) mit beiden Schrauben am Gehäuse.

**SK** = Dichtungssatz-Bestellnummern  
siehe Produktdatenblätter

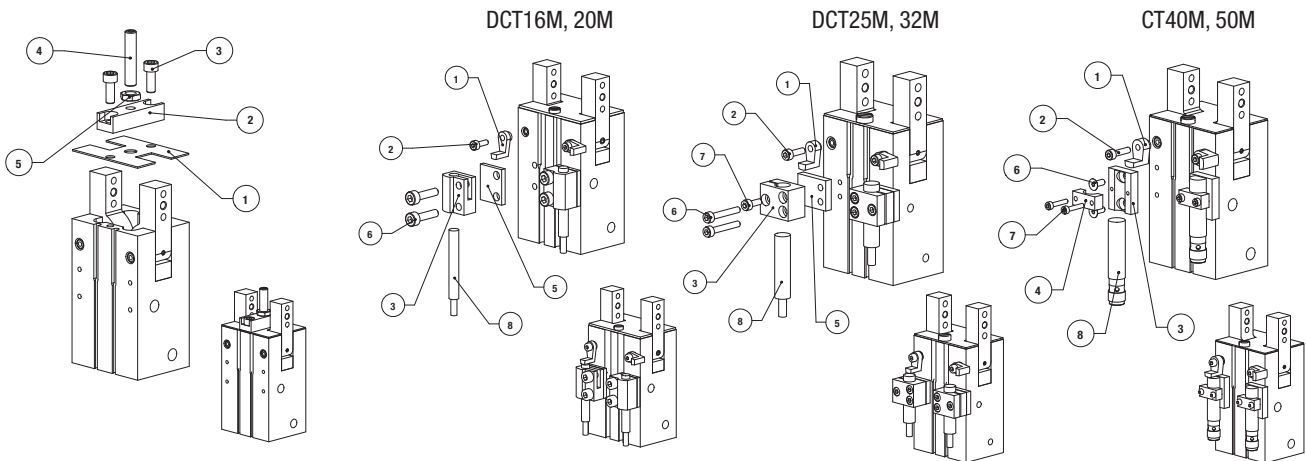
<b>SK</b> Dichtungssatz-Teile	<b>THREAD LOCK</b> Schraubensicherungs-paste	<b>KRYTOX</b> Schmiermittel	<b>O</b> Leichtes Maschinenöl	<b>G</b> Fett auf Teflon® Basis	<b>GLUE</b> Superkleber	 Ansicht dritter Winkel
----------------------------------	---	--------------------------------	----------------------------------	------------------------------------	----------------------------	----------------------------



Pos.	Menge	Bezeichnung
01	1	Gehäuse
02	1	Antriebsgabel
03	1	Kolben
04	2	Backe
05	1	Scheibe
06	1	Kappe
07	1	Kapselung
08	2	Abdeckung
09	2	Führungsstift
10	2	Drehzapfen
54	1	Magnet

**ANM.:** Eine komplette Liste der Ersatzteile mit Bestellnummern und Preisen erhalten Sie auf Anfrage.

## ZUBEHÖRMONTAGE UND EINSTELLANWEISUNGEN



### Einbau des Anschlags

- 1) Lösen Sie beide Schrauben zur Befestigung der Kapselung und drehen Sie sie heraus.
- 2) Befestigen Sie die neue Kapselung (#1) und den Anschlag (#2) mit beiden Schrauben (#3) am Gehäuse.
- 3) Installieren Sie das Sicherungsmuttersystem (#4) und (#5) an den Anschlag.
- 4) Ziehen Sie die Schrauben für die maximale gewünschte Backenöffnung fest und fixieren Sie sie mit Hilfe der Sicherungsmutter.

### Einbau des induktiven Sensors

- 1) Bringen Sie die Fahnen (#1) mit ihren Schrauben (#2) am Ende der Drehzapfen an.
- 2) Montage des Sensorhalters:
  - DCT-16 bis CT-32: Befestigen Sie den Halter (#3) und das Abstandsstück (#5) mit beiden Schrauben (#6) am Gehäuse.
  - CT-40 bis CT-50: Befestigen Sie den Halter (#3) mit beiden Schrauben (#6) am Gehäuse.
- 3) Montage der Sensoren:
  - DCT-16 bis DCT-20: Lösen Sie leicht beide Befestigungsschrauben (#6) des Halters (#3) und setzen Sie den Sensor (#8, nicht enthalten) ein. Positionieren Sie den Sensor so, dass er die Fahne erfasst. Fixieren Sie den Sensor durch Festziehen der beiden Schrauben.
  - DCT-25 bis CT-32: Lösen Sie leicht die Schraube (#7) am Halter und setzen Sie den Sensor (#8, nicht enthalten) ein. Positionieren Sie den Sensor so, dass er die Fahne erfasst. Fixieren Sie den Sensor durch Festziehen der Schraube.
  - CT-40 bis CT-50: Setzen Sie den Sensor (#8, nicht enthalten) in den Anschlag im Halter ein. Fixieren Sie den Sensor, indem Sie die zwei Schrauben an der Schelle des Halters festziehen (ohne Abbildung).
- 4) Stellen Sie die Position der Schaltfahne auf die gewünschte Erfassungsposition durch Lösen der Schrauben ein.



Dichtungssatz-Teile



Schraubensicherungspaste



Krytox™ Schmiermittel



Leichtes Maschinenöl



Fett auf Teflon® Basis



Superkleber



Ansicht dritter Winkel

