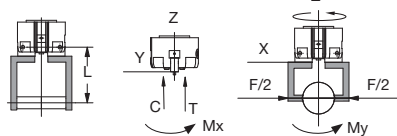


WENN NICHT ANDERS ANGEGEBEN, GELTEN DIE UNTEN AUFGEFÜHRTE TOLERANZEN

| | | | | | |
|---|-------------|--|-----------------------------------|---|---|
| | | | | USA [Inch] | Metrisch [mm] |
| Abmessungen symmetrisch zur Mittellinie | ISO-Methode | Alle Passbohrungen Slip Fit Lagetoleranz ±0.0005" oder [±0.13mm] | Gewindesteigung metrische Gewinde | 0.00 = ±.01 0.000 = ±.005 0.0000 = ±.0005 | [0.] = [±.25] [0.0] = [±.13] [0.00] = [±.013] |



Maximalbelastung†

| | Statisch | Dynamisch |
|----------------------------------|-----------------------|----------------------|
| Max. Zugbelastung T | 142 lbs. [630 N] | 28 lbs. [126 N] |
| Max. Druckbelastung C | 142 lbs. [630 N] | 28 lbs. [126 N] |
| Max. Moment M_x | 460 in.-lbs. [52 Nm] | 115 in.-lbs. [13 Nm] |
| Max. Moment M_y | 616 in.-lbs. [696 Nm] | 611 in.-lbs. [69 Nm] |
| Max. Moment M_z | 460 in.-lbs. [52 Nm] | 115 in.-lbs. [13 Nm] |

†Die obigen Belastungen verstehen sich pro Backensatz und sind nicht simultan

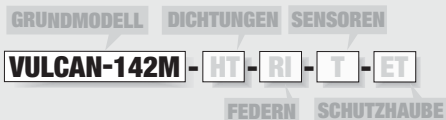
Technische Daten

VULCAN-142M

Nom. Greifkraft **L=2"** [50,8 mm] bei 0°

| | | |
|--|------------------------|-------------|
| 100 psi , 7 bar mit Federn | 1343 lbs. | 3983 N |
| 100 psi , 7 bar ohne Federn | 917 lbs. | 2965 N |
| Öffnungswinkel | 17.6° für jeden Finger | |
| Gewicht | 9.04 lbs. | 1.7 kg |
| Betriebsdruck (ohne Federn) | 30-100 psi | 2-7 bar |
| Betriebsdruck (mit Federn) | 60-100 psi | 3-7 bar |
| Bohrungsdurchmesser Ø | 4.13 in. | 76 mm |
| Hubvolumen | 13.1 in³ | 87 cm³ |
| Betriebstemperaturbereich: | | |
| Viton®-Dichtungen Standard | -20°~320° F | -30~160° C |
| -HT dynamischer Stahl Ring | bis zu 840° | bis zu 450° |
| Öffnungs-/ Schließzeit | 0.16 sec./0.16 sec. | |
| Absolute Genauigkeit | ±0.003 in. | ±0.8 mm |
| Wiederholgenauigkeit | ±0.0008 mm. | ±0.02 mm |
| Benötigtes Betätigungs-Ventil für einfachwirkenden Betrieb | 3/2-Wegeventil | |
| Benötigtes Betätigungs-Ventil für doppelwirkenden Betrieb | 4/2-Wegeventil | |

Bestellbeispiel: (Zubehör bitte separat bestellen)



| DICHTUNGEN | HT* | Dynamischer Stahlring (bis 450°C) Leerlassen, Viton Dichtungen, bis 160° C Standard |
|--------------------|-----|--|
| FEDERUNTERSTÜTZUNG | RE | beim Schließen |
| | RI | beim Öffnen |
| | | Leerlassen, ohne Federunterstützung (Standardausführung) |
| SENSOR | T* | Ausgangswelle für Sensor Leerlassen, keine Schutzhauben Option (Standard) |
| SCHUTZHAUBE | E3 | Feuerfeste Kevlar Schutzhaube bis 275°C |
| | E5 | Feuerfeste Kevlar Schutzhaube bis 450°C |
| | ET | Edelstahl Schutzschild |
| | | Leerlassen, keine Schutzhauben Option (Standard) |

ABGEDICHTETE SCHUTZHAUBEN-SÄTZE

| | BESTELLN.R. | ANZ./EINHEIT |
|--|-----------------|--------------|
| -E3 Abgedichtete Schutzhaube aus feuerfestem Kevlar (einschl. 2 Adapter, 1 Befestigungsschelle, 1 Schutzhaube) | SLKT-378 | 1 |
| -E5 Abgedichtete Schutzhaube aus feuerfestem Kevlar (einschl. 2 Adapter, 1 Befestigungsschelle, 1 Schutzhaube) | SLKT-456 | 1 |

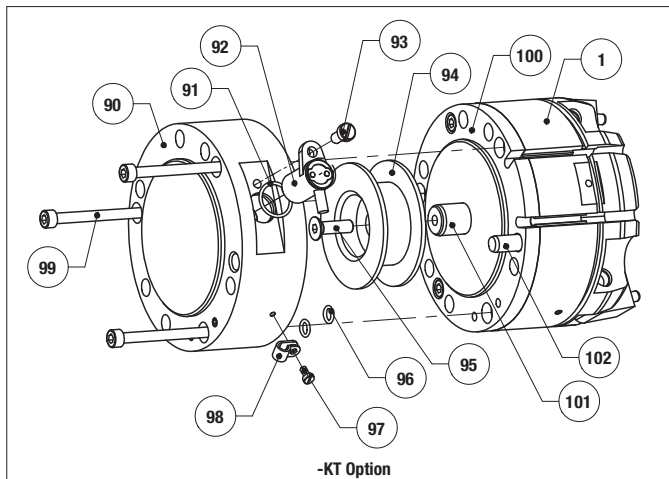
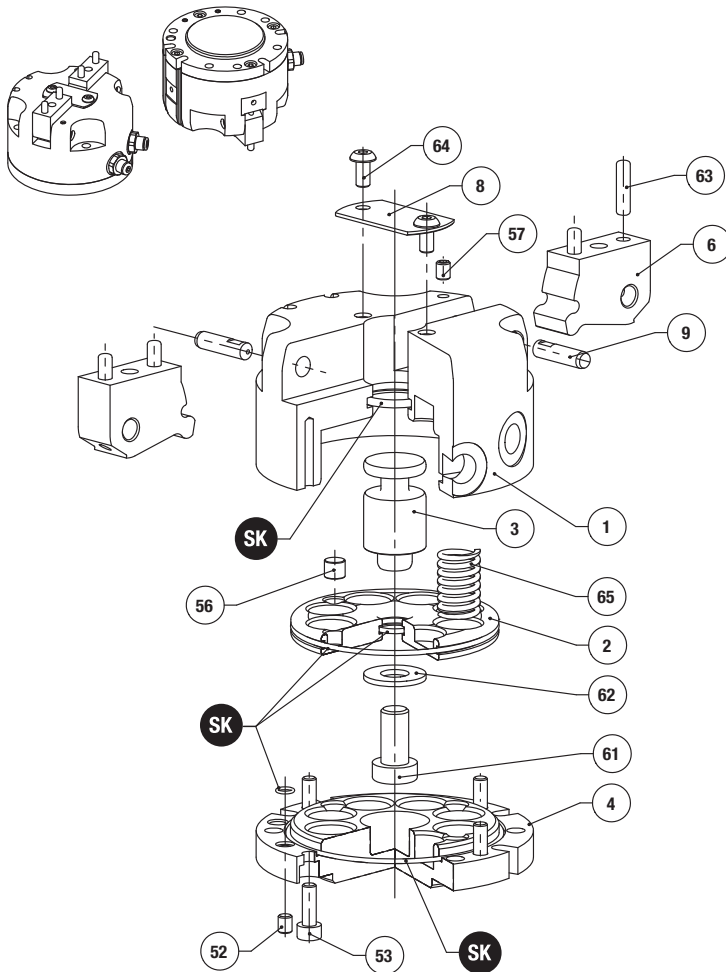
Dichtungsreparatursatz

| | | |
|---|------------------|----------|
| Reparatursatz für Viton®-Dichtungen | SLKT-333V | 1 |
| Reparatursatz für HT dynamischer Stahl Ring | SLKT-459 | 1 |

BESTELLBEISPIEL: VULCAN-142M-T-ET

Erläuterung Greifer VULCAN-142, Ausgangswelle für Sensor, Edelstahl Hitzeschild

*HT und T Option sind nicht kompatibel.



| Pos. | Menge | Bezeichnung |
|------|-------|----------------------------------|
| 01 | 1 | Gehäuse |
| 02 | 1 | Kolben |
| 03 | 1 | Nockenantriebsstößel |
| 04 | 1 | Deckel |
| 06 | 2 | Backe |
| 08 | 1 | Kapselung |
| 09 | 2 | Drehzapfen |
| 52 | 2 | Madenschraube, Deckel |
| 53 | 4 | Zyl.-Schr. mit Innenskt., Deckel |
| 56 | 1 | Magnet |
| 57 | 2 | Madenschraube, Gehäuse |
| 61 | 1 | Zyl.-Schr. mit Innenskt., Kolben |
| 62 | 1 | Mutter, Kolben |
| 63 | 4 | Passstift, Backe |
| 64 | 2 | Schraube, Kapselung |
| 65 | 1 | Feder |
| 90 | 1 | KT-Gehäuse |
| 91 | 1 | KT-Gehäuse, O-Ring |
| 92 | 1 | KT-Sensor |
| 93 | 1 | KT-Gehäuse, Schraube |
| 94 | 1 | Schaltfahne |
| 95 | 1 | Schaltfahne, Schraube |
| 96 | 2 | KT Body, O-Ring |
| 97 | 1 | KT-Gehäuse, Schraube |
| 98 | 1 | Kabelhalter |
| 99 | 3 | KT-Gehäuse, Schraube |
| 100 | 1 | Kappe für KT-Welle |
| 101 | 1 | Welle |
| 102 | 1 | KT-Gehäuse, Stift |

ANMERKUNG: Eine komplette Ersatzteilliste mit Bestellnummern und Preisangaben erhalten Sie auf Anfrage.

Montageanweisungen:

- Dichtungen einfetten und auf den Deckel (3 Stück), den Kolben (2 Stück) und das Gehäuse (1 Stück) aufbringen.
- Sollen die Luftanschlüsse auf der Oberseite benutzt werden, sind die Blindstopfen aus Deckel (Pos. 4) herauszuschrauben und in die seitlichen Luftanschlüsse des Gehäuses (Pos. 1) einzusetzen.
- Den Kolben (Pos. 2) und Nockenantriebsstößel (Pos. 3) mit der U-Scheibe und der Schraube verbinden.
 - Option RE: die Senkbohrungen am Kolben zum Antriebsstößel hin orientieren.
 - Option RI: die Senkbohrungen am Kolben zur Schraube hin platzieren.
- Den Kolben ins Gehäuse einführen. Den Kolben so drehen, dass die Magneten vor die Gehäusenuten positioniert werden.
 - Option RE: die Federn (Pos. 65) zwischen Gehäuse und Kolben in die für sie vorgesehenen Senkbohrungen einsetzen.
- Deckel auf das Gehäuse setzen und so einschrauben, dass die Passstiftbohrungen des Deckels mit den des Gehäuses fluchten.
 - Option RI: die Federn (Pos. 65) zwischen Deckel und Kolben in die für sie vorgesehenen Senkbohrungen einsetzen.
- Die Nuten und Backen (Pos. 6) sowie die Ringnut des Nockenantriebsstößels einfetten.
- Die Backen in die Gehäusenuten einsetzen. Dann die beiden Drehzapfen so einsetzen, dass sie mit der jeweiligen Backenbohrung fluchten. Die flachen Enden der Drehzapfen müssen zur Gehäuserückseite gerichtet sein. Die Madenschrauben in das Gehäuse eindrehen, um die Drehzapfen zu sichern.
- Kapselung anbringen.

SK Dichtungssatz-Bestellnummern
siehe Produktdatenblätter



Dichtungssatz-Teile



Schraubensicherungs-paste



Krytox™ Schmiermittel



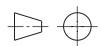
Leichtes Maschinenöl



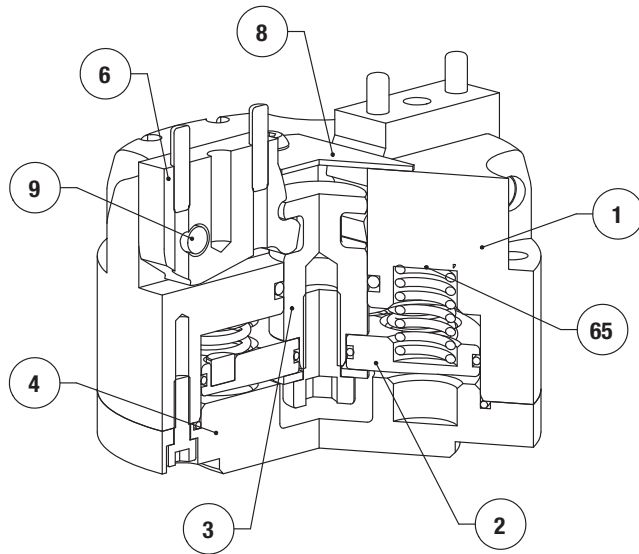
Fett auf Teflon® Basis



Superkleber



Ansicht dritter Winkel

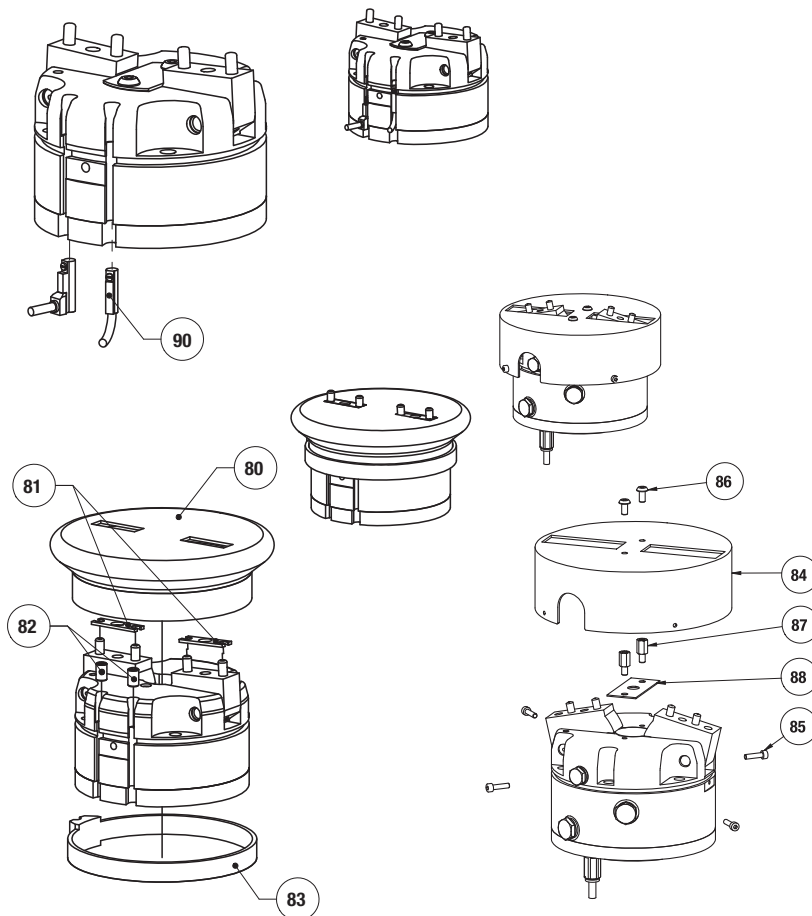


Pos. Menge Bezeichnung

| | | |
|----|---|----------------------------------|
| 01 | 1 | Gehäuse |
| 02 | 1 | Kolben |
| 03 | 1 | Nockenantriebsstößel |
| 04 | 1 | Deckel |
| 06 | 2 | Backe |
| 08 | 1 | Kapselung |
| 09 | 2 | Drehzapfen |
| 52 | 2 | Madenschraube, Deckel |
| 53 | 4 | Zyl.-Schr. mit Innenskt., Deckel |
| 56 | 1 | Magnet |
| 57 | 2 | Madenschraube, Gehäuse |
| 61 | 1 | Zyl.-Schr. mit Innenskt., Kolben |
| 62 | 1 | Mutter, Kolben |
| 63 | 4 | Passstift, Backe |
| 64 | 2 | Schraube, Kapselung |
| 65 | 1 | Feder |

ANMERKUNG: Eine komplette Ersatzteilliste mit Bestellnummern und Preisangaben erhalten Sie auf Anfrage.

ZUBEHÖRMONTAGE- UND EINSTELLUNGSANWEISUNGEN



Montage der Magnetfeld- Sensoren

- 1) Sensoren (Pos. 90) von beiden Seiten in die Profilmuten einschieben.
- 2) Sensoren mit den eingebauten Schrauben feststellen.

Montage der Schutzhaube

- 1) Greifer auf der kundenseitig beige-stellten Platine befestigen.
- 2) Distanzstücke (Pos. 81) auf die Stifte der Backen aufbringen.
- 3) Die Stöpsel (Pos. 82) in die Sensor-Befestigungs-nuten schieben. Schutzhaube (Pos. 80) am Greifer anbringen. Die Position der zum Durchlass der Backen bestimmten Ausschnitte in der Schutzhaube muss sich genau mit den Distanzstücken decken. Die Lippe der Schutzhaubendichtung in die gehäusesseitige Nut einführen.
- 4) Nun die Schutzhaube mit der Schelle (Pos. 83) am Greifer befestigen.
- 5) Finger an den Backen anbringen (sich vergewissern, dass die Schutzhaube zwischen Backen und Finger dicht ist).

Montage - Edelstahlabschirmung

- 1) Greifer auf der kundenseitig beige-stellten Montageplatte befestigen
- 2) Distanzplatte (Pos. 88) mittels der (2) Befestigungen (Pos. 87) in der Mitte des Greifers befestigen
- 3) Edelstahlabschirmung (Pos. 84) mittels der (2) Halterungen (Pos. 88) oben auf der Edelstahlabschirmung und der (4) Halterungen (Pos. 85) seitlich an der Edelstahlabschirmung befestigen
- 4) Finger wie erforderlich am Greifer montieren.

SK

Dichtungssatz-Teile

THREAD LOCK

Schraubensicherungspaste

KRYTOX

Krytox™ Schmiermittel

O

Leichtes Maschinenöl

G

Fett auf Teflon® Basis

GLUE

Superkleber

ANSICHT DREITER WINKEL

Ansicht dritter Winkel



FÜR IHRE NOTIZEN

RUA/VULCAN
SERIE

2.21