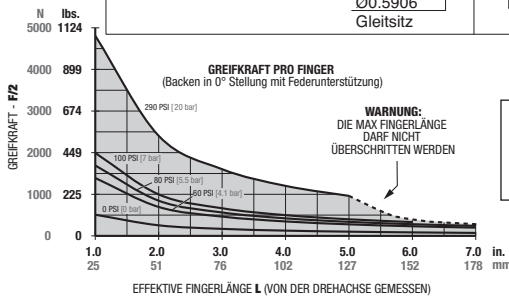
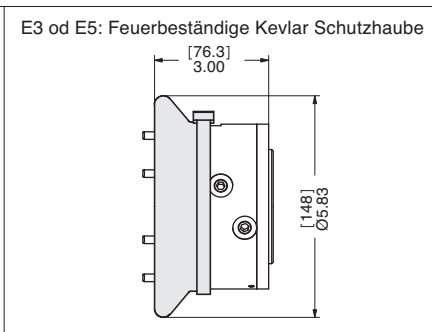
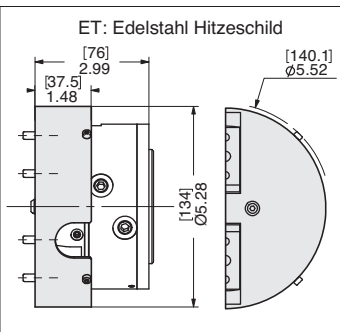
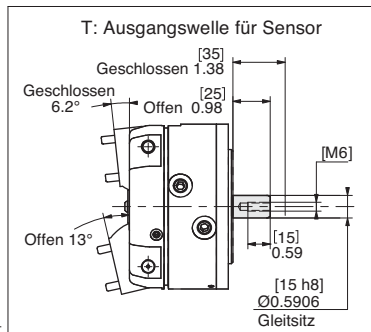
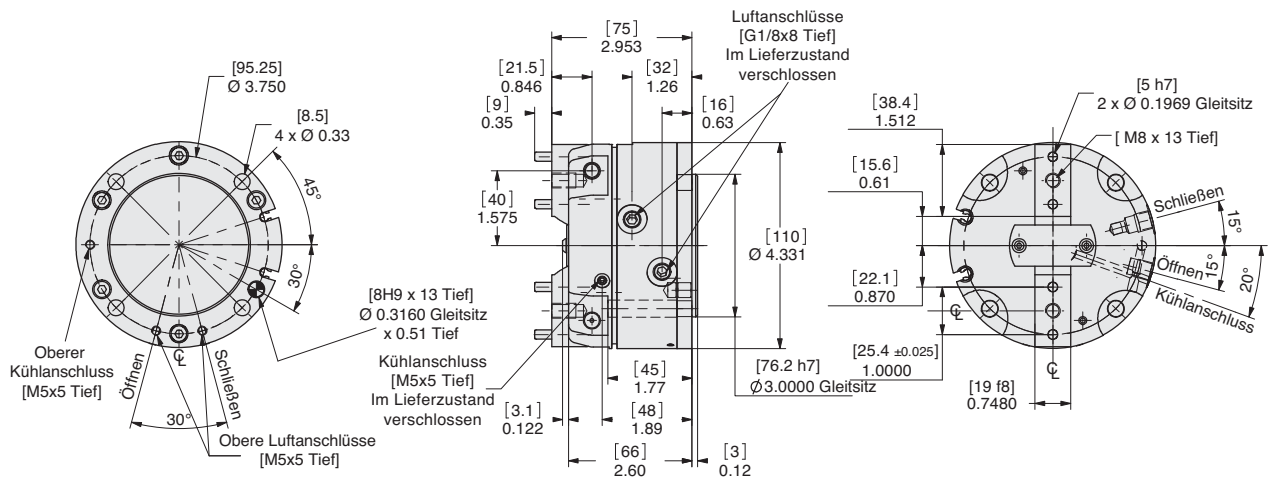


WINKELGREIFER VULCAN-112M HOCHTEMPERATUR SERIE



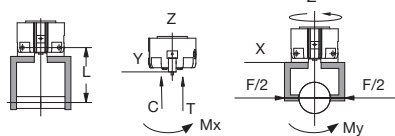
VULCAN SERIE

2.16



WENN NICHT ANDERS ANGEGEBEN, GELTEN DIE UNTEN AUFGEFÜHRTE TOLERANZEN

Abmessungen symmetrisch zur Mittellinie	ISO-Methode	Alle Passbohrungen Slip Fit Lagetoleranz ±0.0005" oder ±0.013mm	Gewindesteigung metrische Gewinde	USA [Inch] 0.00 = ±.01 0.000 = ±.005 0.0000 = ±.0005	Metrisch [mm] [0.] = [±.25] [0.0] = [±.13] [0.00] = [±.013]
---	-------------	---	-----------------------------------	--	---



Maximalbelastung†

	Statisch	Dynamisch
Max. Zugbelastung T	107 lbs. [475 N]	21 lbs. [95 N]
Max. Druckbelastung C	107 lbs. [475 N]	21 lbs. [95 N]
Max. Moment M_x	319 in.-lbs. [36 Nm]	80 in.-lbs. [9 Nm]
Max. Moment M_y	2159 in.-lbs. [244 Nm]	212 in.-lbs. [24 Nm]
Max. Moment M_z	319 in.-lbs. [36 Nm]	80 in.-lbs. [9 Nm]

†Die obigen Belastungen verstehen sich pro Backensatz und sind nicht simultan

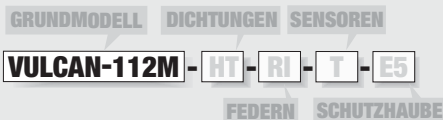
Technische Daten

VULCAN-112M

Nom. Greifkraft L=1" [25,4 mm] bei 0°

100 psi , 7 bar mit Federn	895 lbs.	3983 N
100 psi , 7 bar ohne Federn	667 lbs.	2965 N
Öffnungswinkel	19.2° für jeden Finger	
Gewicht	3.75 lbs.	1.7 kg
Betriebsdruck (ohne Federn)	30-100 psi	2-7 bar
Betriebsdruck (mit Federn)	45-100 psi	3-7 bar
Bohrungsdurchmesser Ø	2.99 in.	76 mm
Hubvolumen	5.3 in ³	87 cm ³
Betriebstemperaturbereich:		
Viton®-Dichtungen Standard	-20°~320° F	-30~160° C
-HT dynamischer Stahl Ring	bis zu 840°	bis zu 450°
Öffnungs-/ Schließzeit	0.10 sec./0.10 sec.	
Absolute Genauigkeit	±0.003 in.	±0.8 mm
Wiederholgenauigkeit	±0.0008 mm.	±0.02 mm
Benötigtes Betätigungs-Ventil für einfachwirkenden Betrieb ..	3/2-Wegeventil	
Benötigtes Betätigungs-Ventil für doppelwirkenden Betrieb ..	4/2-Wegeventil	

Bestellbeispiel: (Zubehör bitte separat bestellen)



DICHTUNGEN	HT* Dynamischer Stahling (bis 450°C) Leerlassen, Viton Dichtungen, bis 160° C Standard
FEDERUNTERSTÜTZUNG	RE beim Schließen RI beim Öffnen Leerlassen, ohne Federunterstützung (Standardausführung)
SENSOR	T* Ausgangswelle für Sensor Leerlassen, keine Schutzhauben Option (Standard)
SCHUTZHAUBE	E3 Feuerfeste Kevlar Schutzhaube bis 275°C E5 Feuerfeste Kevlar Schutzhaube bis 450°C ET Edelstahl Schutzschild Leerlassen, keine Schutzhauben Option (Standard)

ABGEDICHTETE SCHUTZHAUBEN-SÄTZE

	BESTELLN.R.	ANZ./EINHEIT
-E3 Abgedichtete Schutzhaube aus feuerfestem Kevlar (einschl. 2 Adapter, 1 Befestigungsschelle, 1 Schutzhaube)	SLKT-375	1
-E5 Abgedichtete Schutzhaube aus feuerfestem Kevlar (einschl. 2 Adapter, 1 Befestigungsschelle, 1 Schutzhaube)	SLKT-455	1

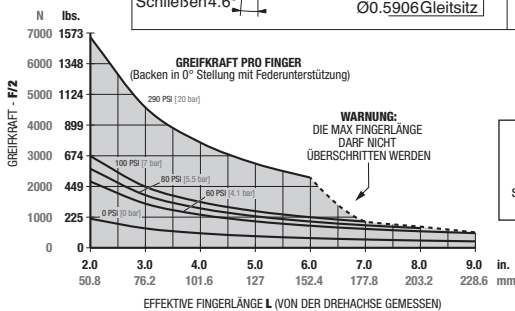
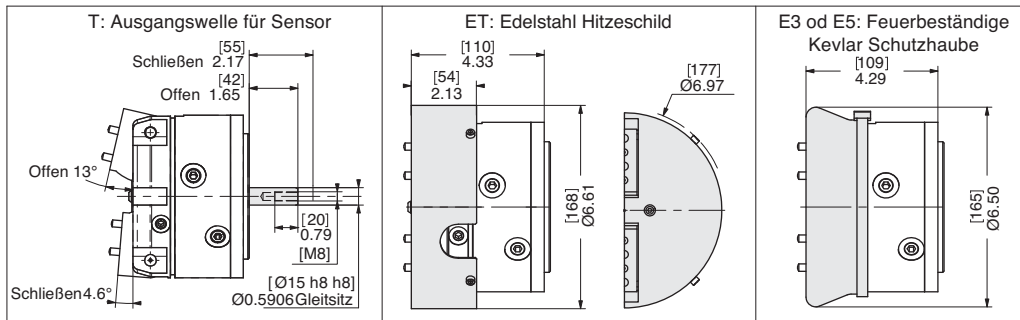
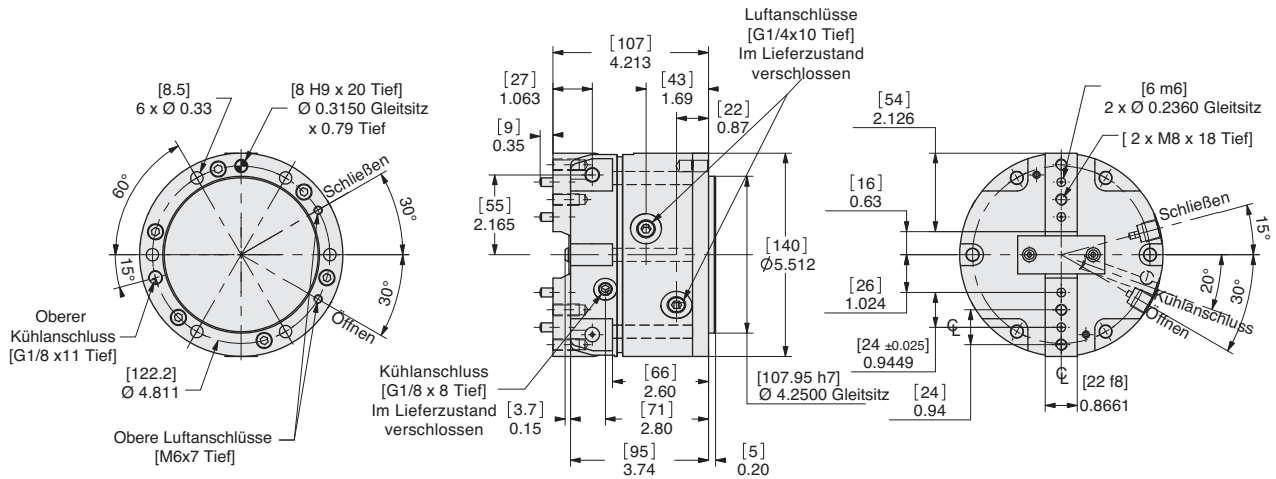
Dichtungsreparatursatz

Reparatursatz für Viton®-Dichtungen	SLKT-158V	1
Reparatursatz für HT dynamischer Stahl Ring	SLKT-458	1

BESTELLBEISPIEL: VULCAN -112M-HT-RI-E

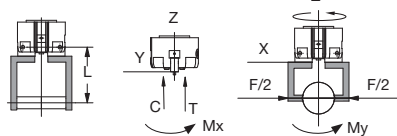
Erläuterung Greifer VULCAN-112, Dynamischer Stahl Ring, Feuerfeste Kevlar Schutzhaube, bis 450°C

*HT und T Option sind nicht kompatibel.



WENN NICHT ANDERS ANGEGEBEN, GELTEN DIE UNTEN AUFGEFÜHRTE TOLERANZEN

Abmessungen symmetrisch zur Mittellinie	ISO-Methode	Alle Passbohrungen Slip Fit Lagetoleranz $\pm 0.0005"$ oder $\pm 0.013\text{mm}$	Gewindesteigung metrische Gewinde	USA [Inch] 0.00 = $\pm .01$ 0.000 = $\pm .005$ 0.0000 = $\pm .0005$	Metrisch [mm] [0.] = $\pm .25$ [0.0] = $\pm .13$ [0.00] = $\pm .013$
---	-------------	---	-----------------------------------	---	--



	Statisch	Dynamisch
Max. Zugbelastung T	142 lbs. [630 N]	28 lbs. [126 N]
Max. Druckbelastung C	142 lbs. [630 N]	28 lbs. [126 N]
Max. Moment M_x	460 in.-lbs. [52 Nm]	115 in.-lbs. [13 Nm]
Max. Moment M_y	616 in.-lbs. [696 Nm]	611 in.-lbs. [69 Nm]
Max. Moment M_z	460 in.-lbs. [52 Nm]	115 in.-lbs. [13 Nm]

*Die obigen Belastungen verstehen sich pro Backensatz und sind nicht simultan

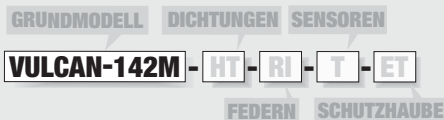
Technische Daten

VULCAN-142M

Nom. Greifkraft $L=2"$ [50,8 mm] bei 0°

100 psi , 7 bar mit Federn	1343 lbs.	3983 N
100 psi , 7 bar ohne Federn	917 lbs.	2965 N
Öffnungswinkel	17.6° für jeden Finger	
Gewicht	9.04 lbs.	1.7 kg
Betriebsdruck (ohne Federn)	30-100 psi	2-7 bar
Betriebsdruck (mit Federn)	60-100 psi	3-7 bar
Bohrungsdurchmesser \varnothing	4.13 in.	76 mm
Hubvolumen	13.1 in ³	87 cm ³
Betriebstemperaturbereich:		
Viton®-Dichtungen Standard	-20°~320° F	-30~160° C
-HT dynamischer Stahl Ring	bis zu 840°	bis zu 450°
Öffnungs-/ Schließzeit	0.16 sec./0.16 sec.	
Absolute Genauigkeit	± 0.003 in.	± 0.8 mm
Wiederholgenauigkeit	± 0.0008 mm.	± 0.02 mm
Benötigtes Betätigungs-Ventil für einwirkenden Betrieb	3/2-Wegeventil	
Benötigtes Betätigungs-Ventil für doppelwirkenden Betrieb	4/2-Wegeventil	

Bestellbeispiel: (Zubehör bitte separat bestellen)



DICHTUNGEN	HT*	Dynamischer Stahling (bis 450°C) Leerlassen, Viton Dichtungen, bis 160° C Standard
FEDERUNTERSTÜTZUNG	RE	beim Schließen
	RI	beim Öffnen
		Leerlassen, ohne Federunterstützung (Standardausführung)
SENSOR	T*	Ausgangswelle für Sensor Leerlassen, keine Schutzhauben Option (Standard)
SCHUTZHAUBE	E3	Feuerfeste Kevlar Schutzhaube bis 275°C
	E5	Feuerfeste Kevlar Schutzhaube bis 450°C
	ET	Edelstahl Schutzschild
		Leerlassen, keine Schutzhauben Option (Standard)

ABGEDICHTETE SCHUTZHAUBEN-SÄTZE

	BESTELLN.R.	ANZ./EINHEIT
-E3 Abgedichtete Schutzhaube aus feuerfestem Kevlar (einschl. 2 Adapter, 1 Befestigungsschelle, 1 Schutzhaube)	SLKT-378	1
-E5 Abgedichtete Schutzhaube aus feuerfestem Kevlar (einschl. 2 Adapter, 1 Befestigungsschelle, 1 Schutzhaube)	SLKT-456	1

Dichtungsreparatursatz

Reparatursatz für Viton®-Dichtungen	SLKT-333V	1
Reparatursatz für HT dynamischer Stahl Ring	SLKT-459	1

BESTELLBEISPIEL: VULCAN-142M-T-ET

Erläuterung Greifer VULCAN-142, Ausgangswelle für Sensor, Edelstahl Hitzeschild

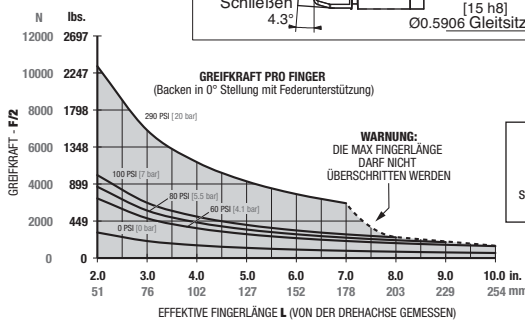
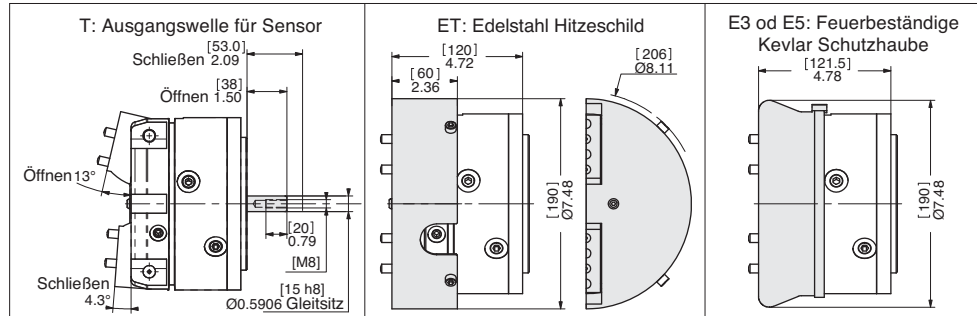
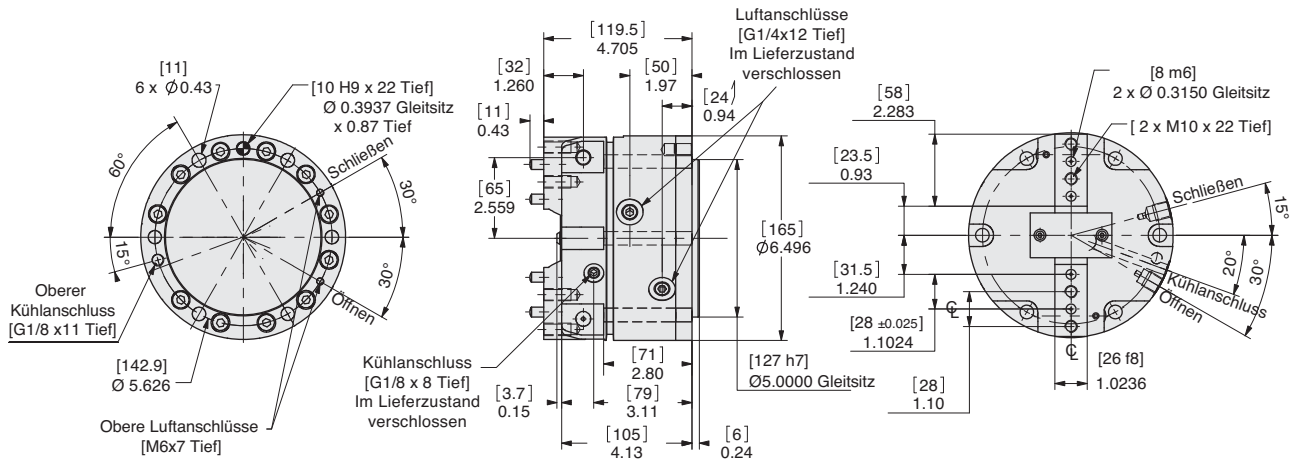
*HT und T Option sind nicht kompatibel.

WINKELGREIFER VULCAN-162M HOCHTEMPERATUR SERIE



VULCAN SERIE

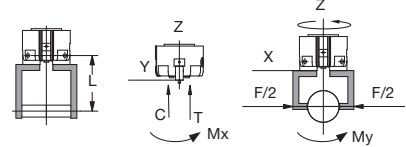
2.18



WARNUNG: DIE MAX FINGERLÄNGE DARF NICHT ÜBERSCHRITTEN WERDEN

WENN NICHT ANDERS ANGEGEBEN, GELTEN DIE UNTEN AUFGEFÜHRTE TOLERANZEN

				USA [Inch]	Metrisch [mm]
Abmessungen symmetrisch zur Mittellinie	ISO-Methode	Alle Passbohrungen Slip Fit Lagetoleranz ±0.0005" oder [±.013mm]	Gewindesteigung metrische Gewinde	0.00 = ±.01 0.000 = ±.005 0.0000 = ±.0005	[0.] = [±.25] [0.0] = [±.13] [0.00] = [±.013]



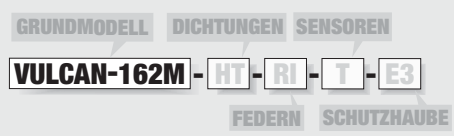
	Statisch	Dynamisch
Max. Zugbelastung T	189 lbs. [840 N]	38 lbs. [168 N]
Max. Druckbelastung C	189 lbs. [840 N]	38 lbs. [168 N]
Max. Moment M_x	664 in.-lbs. [75 Nm]	166 in.-lbs. [18.8 Nm]
Max. Moment M_y	9293 in.-lbs. [1050 Nm]	885 in.-lbs. [100 Nm]
Max. Moment M_z	664 in.-lbs. [75 Nm]	166 in.-lbs. [18.8 Nm]

*Die obigen Belastungen verstehen sich pro Backensatz und sind nicht simultan

Technische Daten VULCAN-162M

Nom. Greifkraft L=2" [50,8 mm] bei 0°	
100 psi , 7 bar mit Federn	1025 lbs. 8964 N
100 psi , 7 bar ohne Federn	1393 lbs. 6198 N
Öffnungswinkel	17.3° für jeden Finger
Gewicht	14.77 lbs. 6.7 kg
Betriebsdruck (ohne Federn)	30-100 psi 2-7 bar
Betriebsdruck (mit Federn)	60-100 psi 4-7 bar
Bohrungsdurchmesser Ø	4.72 in. 120 mm
Hubvolumen	19.7 in³ 322 cm³
Betriebstemperaturbereich:	
Viton®-Dichtungen Standard	-20°~320° F -30~160° C
-HT dynamischer Stahl Ring	bis zu 840° bis zu 450°
Öffnungs-/ Schließzeit	0.21 sec./0.21 sec.
Absolute Genauigkeit	±0.003 in. ±0.8 mm
Wiederholgenauigkeit	±0.0008 mm. ±0.02 mm
Benötigtes Betätigungs-Ventil für einwirkenden Betrieb	3/2-Wegeventil
Benötigtes Betätigungs-Ventil für doppelwirkenden Betrieb	4/2-Wegeventil

Bestellbeispiel: (Zubehör bitte separat bestellen)



DICHTUNGEN	HT* Dynamischer Stahlring (bis 450°C) Leerlassen, Viton Dichtungen, bis 160° C Standard
FEDERUNTERSTÜTZUNG	RE beim Schließen RI beim Öffnen Leerlassen, ohne Federunterstützung (Standardausführung)
SENSOR	T* Ausgangswelle für Sensor Leerlassen, keine Schutzhauben Option (Standard)
SCHUTZHAUBE	E3 Feuerfeste Kevlar Schutzhaube bis 275°C E5 Feuerfeste Kevlar Schutzhaube bis 450°C ET Edelstahl Schutzschild Leerlassen, keine Schutzhauben Option (Standard)

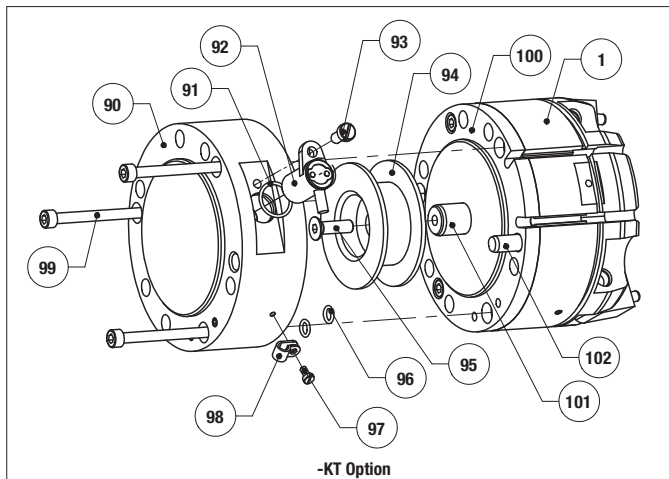
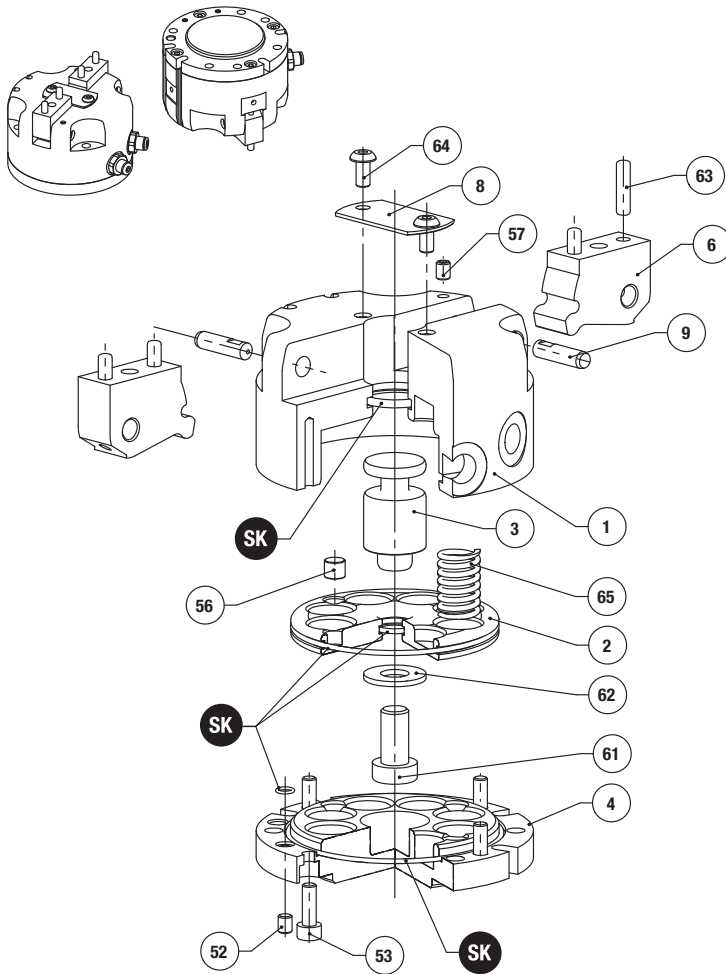
ABGEDICHTETE SCHUTZHAUBEN-SÄTZE	BESTELLN.R.	ANZ./EINHEIT
-E3 Abgedichtete Schutzhaube aus feuerfestem Kevlar (einschl. 2 Adapter, 1 Befestigungsschelle, 1 Schutzhaube)	SLKT-381	1
-E5 Abgedichtete Schutzhaube aus feuerfestem Kevlar (einschl. 2 Adapter, 1 Befestigungsschelle, 1 Schutzhaube)	SLKT-457	1

Dichtungsreparatursatz	BESTELLN.R.	ANZ./EINHEIT
Reparatursatz für Viton®-Dichtungen	SLKT-335V	1
Reparatursatz für HT dynamischer Stahl Ring	SLKT-460	1

BESTELLBEISPIEL: VULCAN-162M-RE-T-E3

Erläuterung Greifer VULCAN-162, Federunterstützung Schliessen, Ausgangswelle für Sensor, Feuerfeste Kevlar Schutzhaube, bis 275°C

*HT und T Option sind nicht kompatibel.



Pos.	Menge	Bezeichnung
01	1	Gehäuse
02	1	Kolben
03	1	Nockenantriebsstößel
04	1	Deckel
06	2	Backe
08	1	Kapselung
09	2	Drehzapfen
52	2	Madenschraube, Deckel
53	4	Zyl.-Schr. mit Innenskt., Deckel
56	1	Magnet
57	2	Madenschraube, Gehäuse
61	1	Zyl.-Schr. mit Innenskt., Kolben
62	1	Mutter, Kolben
63	4	Passstift, Backe
64	2	Schraube, Kapselung
65	1	Feder
90	1	KT-Gehäuse
91	1	KT-Gehäuse, O-Ring
92	1	KT-Sensor
93	1	KT-Gehäuse, Schraube
94	1	Schaltfahne
95	1	Schaltfahne, Schraube
96	2	KT Body, O-Ring
97	1	KT-Gehäuse, Schraube
98	1	Kabelhalter
99	3	KT-Gehäuse, Schraube
100	1	Kappe für KT-Welle
101	1	Welle
102	1	KT-Gehäuse, Stift

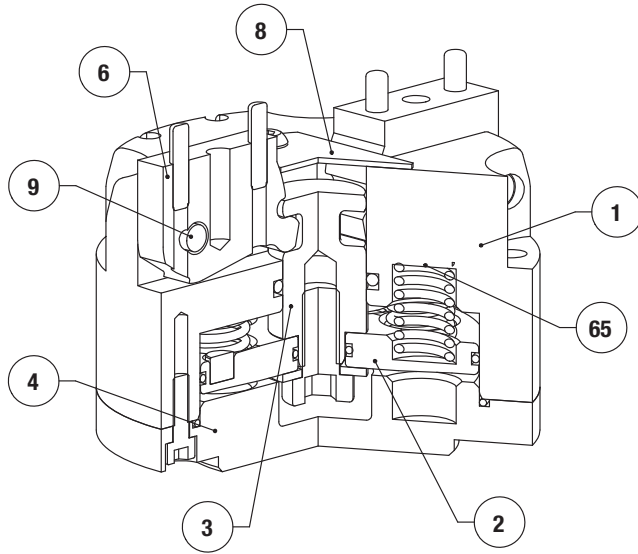
ANMERKUNG: Eine komplette Ersatzteilliste mit Bestellnummern und Preisangaben erhalten Sie auf Anfrage.

Montageanweisungen:

- 1) Dichtungen einfetten und auf den Deckel (3 Stück), den Kolben (2 Stück) und das Gehäuse (1 Stück) aufbringen.
- 2) Sollen die Luftanschlüsse auf der Oberseite benutzt werden, sind die Blindstopfen aus Deckel (Pos. 4) herauszuschrauben und in die seitlichen Luftanschlüsse des Gehäuses (Pos. 1) einzusetzen.
- 3) Den Kolben (Pos. 2) und Nockenantriebsstößel (Pos. 3) mit der U-Scheibe und der Schraube verbinden.
 - Option RE: die Senkbohrungen am Kolben zum Antriebsstößel hin orientieren.
 - Option RI: die Senkbohrungen am Kolben zur Schraube hin platzieren.
- 4) Den Kolben ins Gehäuse einführen. Den Kolben so drehen, dass die Magneten vor die Gehäuseuten positioniert werden.
 - Option RE: die Federn (Pos. 65) zwischen Gehäuse und Kolben in die für sie vorgesehenen Senkbohrungen einsetzen.
- 5) Deckel auf das Gehäuse setzen und so einschrauben, dass die Passstiftbohrungen des Deckels mit den des Gehäuses fluchten.
 - Option RI: die Federn (Pos. 65) zwischen Deckel und Kolben in die für sie vorgesehenen Senkbohrungen einsetzen.
- 6) Die Nuten und Backen (Pos. 6) sowie die Ringnut des Nockenantriebsstößels einfetten.
- 7) Die Backen in die Gehäuseuten einsetzen. Dann die beiden Drehzapfen so einsetzen, dass sie mit der jeweiligen Backenbohrung fluchten. Die flachen Enden der Drehzapfen müssen zur Gehäuserückseite gerichtet sein. Die Madenschrauben in das Gehäuse eindrehen, um die Drehzapfen zu sichern.
- 8) Kapselung anbringen.

SK Dichtungssatz-Bestellnummern
siehe Produktdatenblätter

<p>Dichtungssatz-Teile</p>	<p>Schraubensicherungs-paste</p>	<p>Krytox™ Schmiermittel</p>	<p>Leichtes Maschinenöl</p>	<p>Fett auf Teflon® Basis</p>	<p>Superkleber</p>	<p>Ansicht dritter Winkel</p>
----------------------------	----------------------------------	------------------------------	-----------------------------	-------------------------------	--------------------	-------------------------------

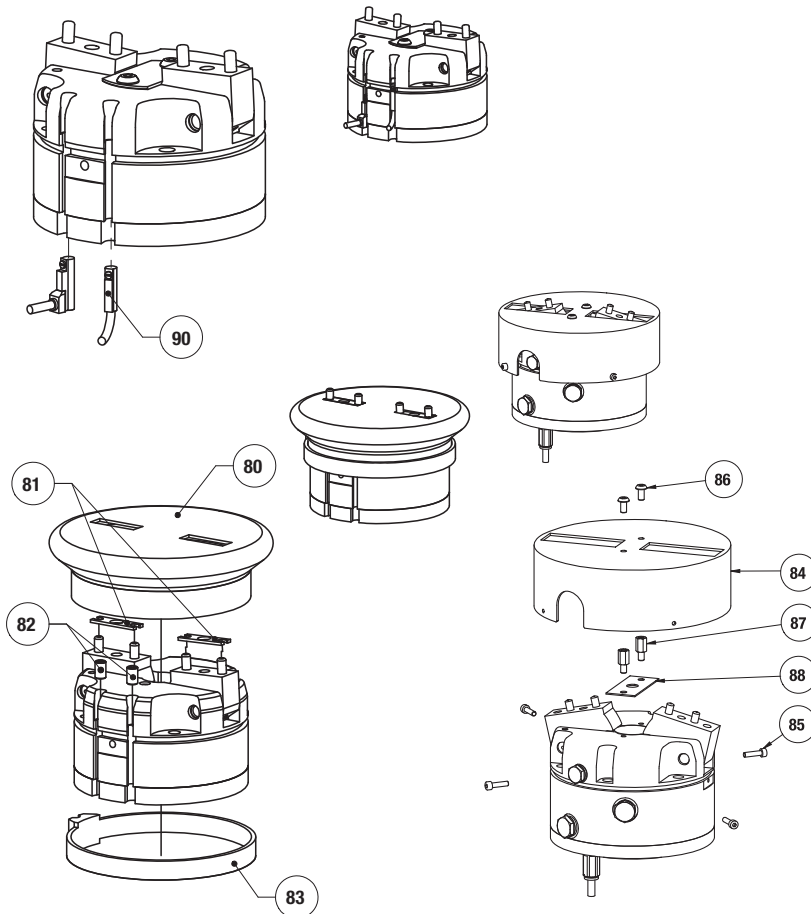


Pos. Menge Bezeichnung

Pos.	Menge	Bezeichnung
01	1	Gehäuse
02	1	Kolben
03	1	Nockenantriebsstößel
04	1	Deckel
06	2	Backe
08	1	Kapselung
09	2	Drehzapfen
52	2	Madenschraube, Deckel
53	4	Zyl.-Schr. mit Innenskt., Deckel
56	1	Magnet
57	2	Madenschraube, Gehäuse
61	1	Zyl.-Schr. mit Innenskt., Kolben
62	1	Mutter, Kolben
63	4	Passstift, Backe
64	2	Schraube, Kapselung
65	1	Feder

ANMERKUNG: Eine komplette Ersatzteilliste mit Bestellnummern und Preisangaben erhalten Sie auf Anfrage.

ZUBEHÖRMONTAGE- UND EINSTELLUNGSANWEISUNGEN



Montage der Magnetfeld- Sensoren

- 1) Sensoren (Pos. 90) von beiden Seiten in die Profilmuten einschieben.
- 2) Sensoren mit den eingebauten Schrauben feststellen.

Montage der Schutzhaube

- 1) Greifer auf der kundenseitig beige-stellten Platine befestigen.
- 2) Distanzstücke (Pos. 81) auf die Stifte der Backen aufbringen.
- 3) Die Stöpsel (Pos. 82) in die Sensor-Befestigungs-nuten schieben. Schutzhaube (Pos. 80) am Greifer anbringen. Die Position der zum Durchlass der Backen bestimmten Ausschnitte in der Schutzhaube muss sich genau mit den Distanzstücken decken. Die Lippe der Schutzhaubendichtung in die gehäusesseitige Nut einführen.
- 4) Nun die Schutzhaube mit der Schelle (Pos. 83) am Greifer befestigen.
- 5) Finger an den Backen anbringen (sich vergewissern, dass die Schutzhaube zwischen Backen und Finger dicht ist).

Montage - Edelstahlabschirmung

- 1) Greifer auf der kundenseitig beige-stellten Montageplatte befestigen
- 2) Distanzplatte (Pos. 88) mittels der (2) Befestigungen (Pos. 87) in der Mitte des Greifers befestigen
- 3) Edelstahlabschirmung (Pos. 84) mittels der (2) Halterungen (Pos. 88) oben auf der Edelstahlabschirmung und der (4) Halterungen (Pos. 85) seitlich an der Edelstahlabschirmung befestigen
- 4) Finger wie erforderlich am Greifer montieren.

SK

Dichtungssatz-Teile

THREAD LOCK

Schraubensicherungspaste

KRYTOX

Krytox™ Schmiermittel

O

Leichtes Maschinenöl

G

Fett auf Teflon® Basis

GLUE

Superkleber

ANSICHT DREITER WINKEL

Ansicht dritter Winkel



FÜR IHRE NOTIZEN

RUA/VULCAN
SERIE

2.21