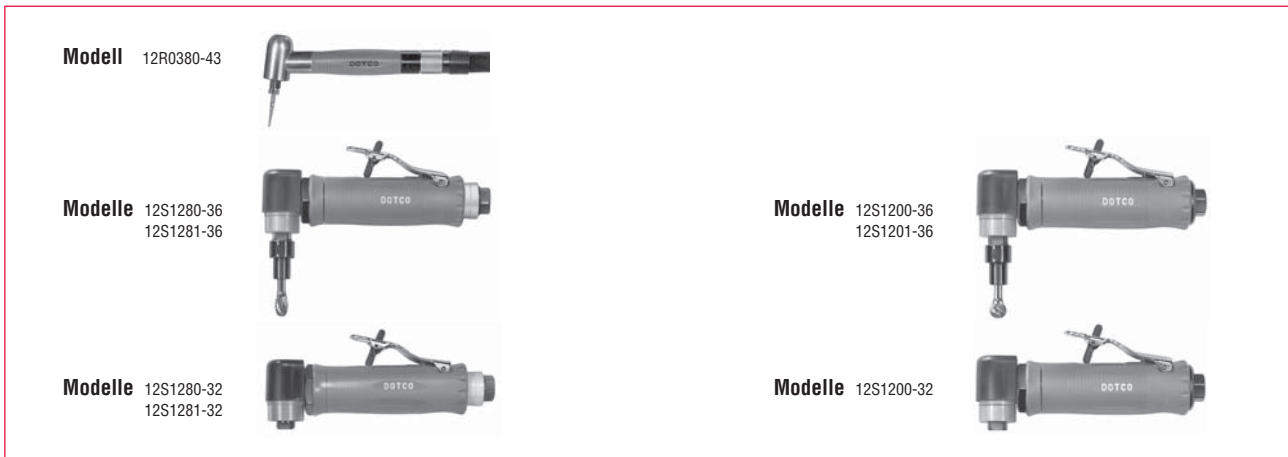


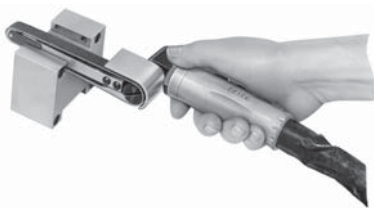
Winkelschleifer 70/220/440/660 W



= für öreduzierten Betrieb geeignet

Serie	Modell-Nr.	Drehzahl [min ⁻¹]	Leistung [W]	Luftverbrauch [dm ³ /min]	Geräuschpegel [dB (A)]	Luftaustritt V = vorn H = hinten S = seitlich	benötigter Luftschlauch, separat bestellen (Seite 14)	Ausführung	serienmäßiges Zubehör	
									Modell-Nr.	
12R03	12R0380-43	80 000	70	170	75	H	–		Spannzange, 3 mm Luftschlauch, 1,5 m (Anschl. G 1/4) Überschlauch, 1,2 m Gabelschlüssel, SW 7,9 mm Gabelschlüssel, SW 6 mm	DO-010148 45-0948-S 45-0956-A 14-0805 14-0876
12S12	12S1200-36 12S1201-36 12S1280-36 12S1281-36	12 000 20 000 12 000 20 000	220	280	84 84 77 77	V V H H	45-1408-S		Spannzange, 6 mm Gabelschlüssel, SW 11,1 mm Gabelschlüssel, SW 17,5 mm Überschlauch, 1,2 m (nur bei Modellen mit Luftaustritt hinten (H))	300-6 mm 14-0807 14-0811 45-2687-A
	12S1200-32 12S1280-32 12S1281-32	12 000 12 000 20 000			84 77 77	V H H				
12S27	12S2752-01	11 000	660	800	85	S	45-1508-S		Spannzange, 6 mm Gabelschlüssel, SW 19 mm (2 Stück)	200-6 mm 14-0812
	12S2752-80	11 000			85	S			für alle Modelle : Gabelschlüssel, SW 19 mm	14-0812
	12S2761-80¹⁾ 12S2752-65	6 000 11 000	660	800	85 85	S S			für Modell 12S2752-65 zusätzlich: 1 Schutzhaube 2 Aufnahmeflansche für Schruppscheiben Ø115 1 Stirnlochschlüssel 1 Gabelschlüssel, SW 22,2	14-2672 DO-2291 DO-2293 DO-7676 14-0814

¹⁾ = mit Drehzahlregler Maschinen mit anderen Drehzahlen auf Anfrage



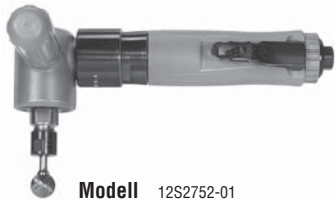
Kompletter Bandschleifer (Kombination aus Winkelschleifer 12S1280-36 und Bandschleifvorsatz 14-1316, siehe Seite 19) bei der Nacharbeit eines Werkstückes.



Modell 12S2752-65 bei Schleifarbeiten mit gekröpfter Schruppscheibe Ø 115 mm.



Modell 12S1200-36 beim Entgraten einer Bohrung mit einem kugelförmigen Hartmetall-Rotierfräser.



Modell 12S2752-01



Modelle 12S2752-80
12S2761-80

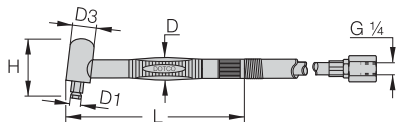


Modelle 12S2752-65

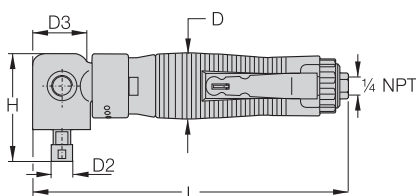
empfohlenes Zubehör		Einsatz	Maße						Gewicht [g]
	Katalog-Seite / Modell-Nr.:		L	H	D	D ₁	D ₂	D ₃	
Wartungseinheit G 1/4 Spannzange, 2,35 mm HM-Rotierfräser Pneumatik-Zubehör	Seite 15 DO-010131 Seite 20 Seite 14 u.15	Entgrat-, Schleif-, Fräs- und Polierarbeiten mit Hartmetall-Rotierfräsern (Schaft- und Kopf-ø 3 mm) sowie mit Schleif- und Polierstiften im Werkzeug- und Formenbau der Feinmechanik und in der Luftfahrttechnik.	138	43	19	8	-	19	150
Wartungseinheit G 1/4 bzw G 3/8 Spannzangen (nur für ...-36) Gummischleifteller Bandschleifvorsätze und Schleifbänder Nietkopf-Fräsvorsatz Adapter mit Spannzange (nur für 12S12...-32) Pneumatik-Zubehör	Seite 15 Seite 14 Seite 18	Entgrat-, Schleif-, Fräs- und Polierarbeiten mit Hartmetall-Rotierfräsern (Schaft-ø 6 mm und max. Kopf-ø 12 mm), sowie mit Schleif- und Polierstiften. Schleif- und Entgratarbeiten mit Gummischleiftellern samt Schleifblättern ø 75 mm sowie mit Bandschleifvorsätzen für 13 mm breite Schleifbänder mit Schleiflängen von 100 mm (Siehe Seite 19).	160	76	38	13	18,5	27	500
	Seite 19 Seite 17		170						
	Seite 18 Seite 14 u.15		160	52	-	-	-	480	
			170	170					
Wartungseinheit G 3/8 Spannzangen HM-Rotierfräser Pneumatik-Zubehör	Seite 15 Seite 14 Seite 21 Seite 14 u.15	Entgrat-, Schleif-, Fräs- und Polierarbeiten mit Hartmetall-Rotierfräsern (Schaft-ø 6 oder 8 mm und max. Kopf-ø 19 mm) sowie mit Schleif- und Polierstiften.	249	98	44	-	20,5	48	1.400
Wartungseinheit G 3/8 Gummischleifteller für Fiberschleifscheiben ø 125 bzw. ø 178 mm	Seite 15 Seite 18	Schleifarbeiten mit Fiberschleifscheiben und den dazu passenden Gummischleiftellern (ø 125 bei = 11000 min ⁻¹ und ø 178 bei = 6000 min ⁻¹).	249	98	77	-	-	48	1.400
			265	98	44	-	-	48	1.500
Wartungseinheit G 3/8 Pneumatik-Zubehör	Seite 15 Seite 14 u.15	Schleif- und Schrupperarbeiten mit gekröpften Schrupp- und Schleifscheiben ø115 mm (Aufnahme Ø 22,2) sowie Schleifarbeiten mit Fiberschleifscheiben ø 125 mm.	249	100	44	-	125	48	1.700

Abmessungen

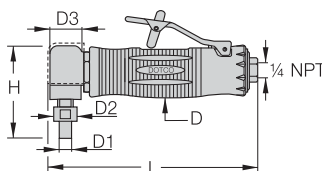
Modell 12R0380-43



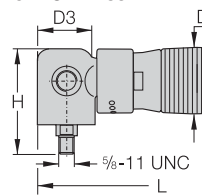
Serie 12S27...-01



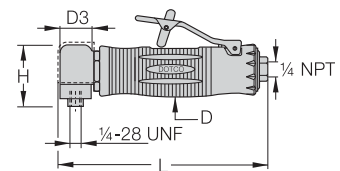
Serie 12S12...-36



Serie 12S27...-80



Serie 12S12...-32



Serie 12S27...-65

